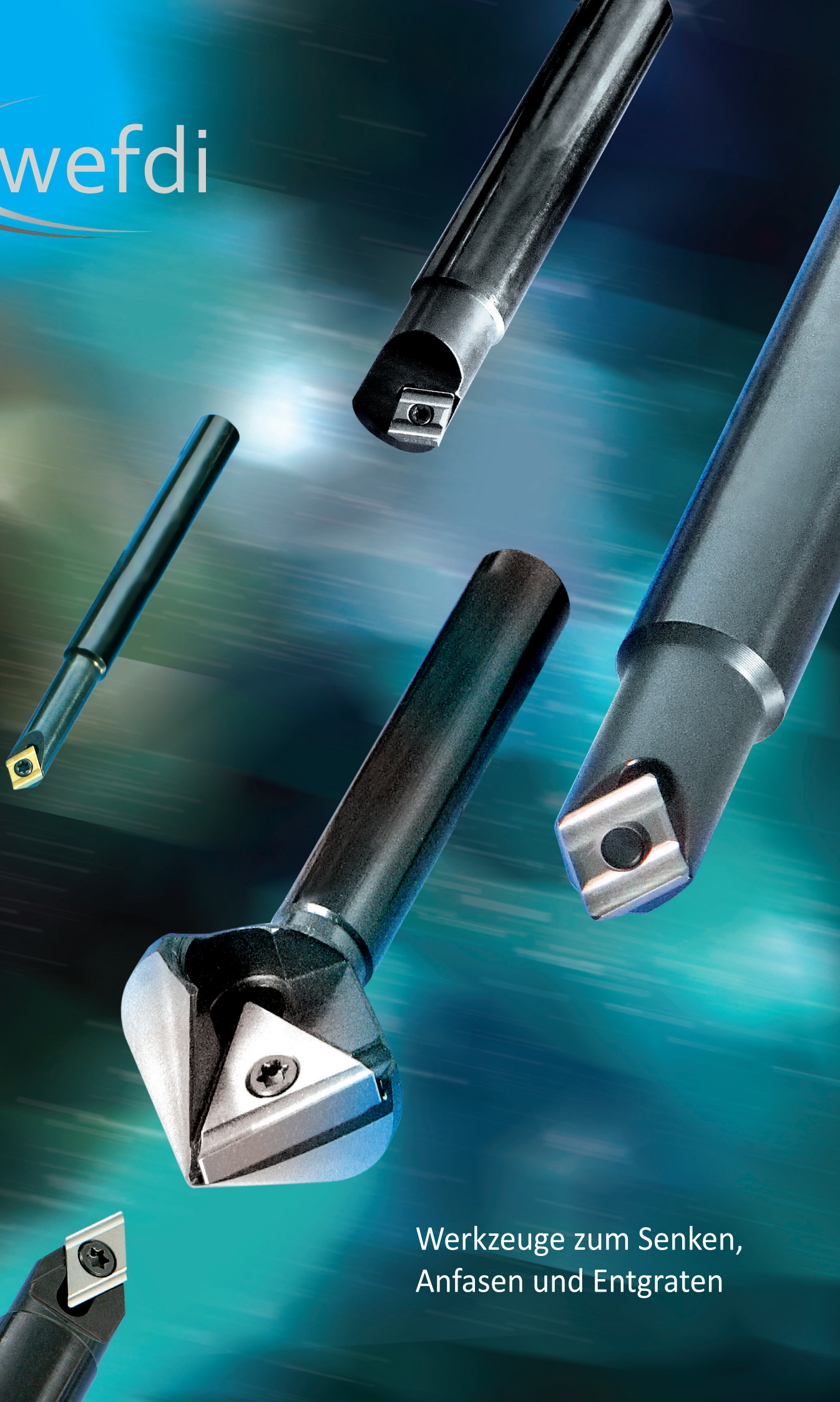




Werkzeuge zum Senken,
Anfasen und Entgraten

HM-Wendeplatten NC-Anbohrer 90° $\varnothing$ 0,6- 6 mm

Einsatzgebiete:

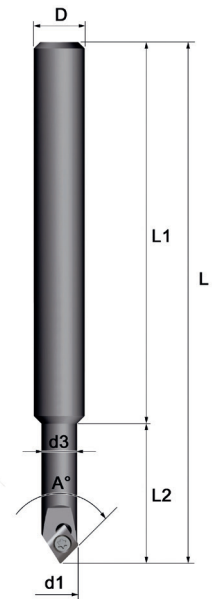
- An- und Vorbohren ins Vollmaterial
- Zentrierbohren
- Bohrungen anfasen $\varnothing$ 0,6 - 6 mm
- Zirkular 45° Fasen fräsen
- V-Nuten fräsen
- Kanten anfasen
- Gravieren

Vorteile:

- Präzises, stabiles Wendeplattenwerkzeug für optimalen, wirtschaftlichen Einsatz
- Patentierte, geschliffene Wendeplatte
- Hochpräziser Plattensitz vermeidet Vibrationen und Bruchgefahr
- Ideal für CNC-Bearbeitungszentren

Bestell-Nr.	Code-Nummer	A°	L mm	L1 mm	L2 mm	D mm	d1 mm	d3 mm
288015	SCN0845E	90°	82	60	22	8	6	5,6

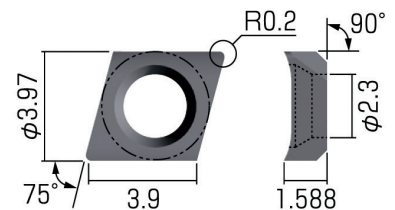
Lieferung mit einer HM-Wendeplatte, Bestell-Nr. 289008



HM-Wendeplatten

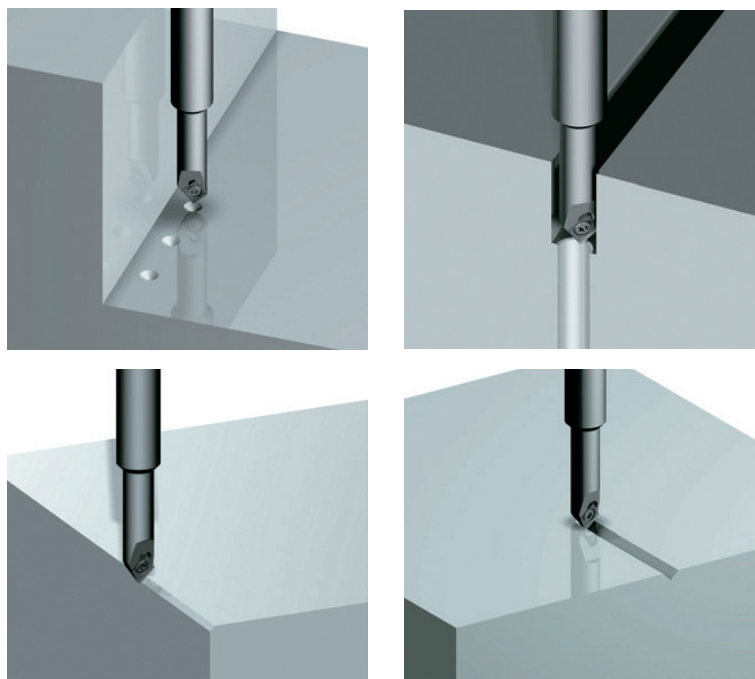
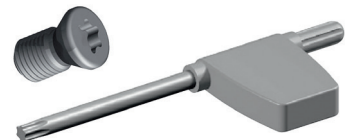
Bestell-Nr.	Code-Nummer	Eckenradius mm	Loch- $\varnothing$ mm	Höhe mm	Beschichtung
289008	ENGX040102 AC15N	0,2	2,3	1,588	AlCrN

Verpackungseinheit: 12 Stück

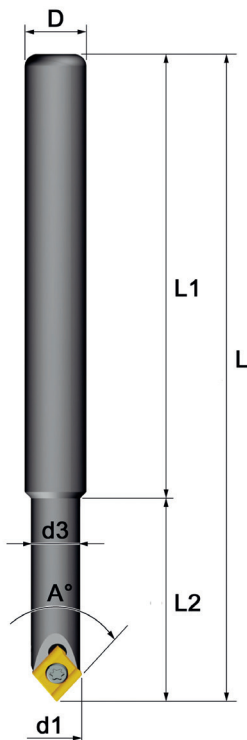


Zubehör

Bestell-Nr.	Code-Nummer	Beschreibung	VPE
289596	N-4	Schlüssel	1
289592	L-18	Schraube	1



HM-Wendeplatten NC-Anbohrer 90° $\varnothing$ 0,6- 9 mm



Einsatzgebiete:

- An- und Vorbohren ins Vollmaterial
- Zentrierbohren
- Bohrungen anfasen $\varnothing$ 0,6 - 9 mm
- Zirkular 45° Fasen fräsen
- V-Nuten fräsen
- Kanten anfasen
- Gravieren

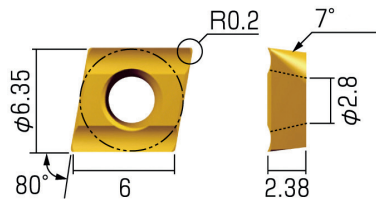
Vorteile:

- Präzises, stabiles Wendeplattenwerkzeug für optimalen, wirtschaftlichen Einsatz
- Patentierte, geschliffene Wendeplatte
- Hochpräziser Plattensitz vermeidet Vibrationen und Bruchgefahr
- Ideal für CNC-Bearbeitungszentren

Bestell-Nr.	Code-Nummer	A°	L mm	L1 mm	L2 mm	D mm	d1 mm	d3 mm
288000	SCM1045C	90°	105	72	33	10	9	8
288002	SCM1045CL	90°	165	132	33	10	9	8

Lieferung mit einer HM-Wendeplatte, Bestell-Nr. 2890021

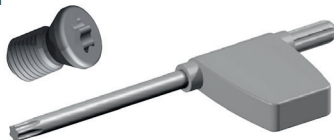
HM-Wendeplatten



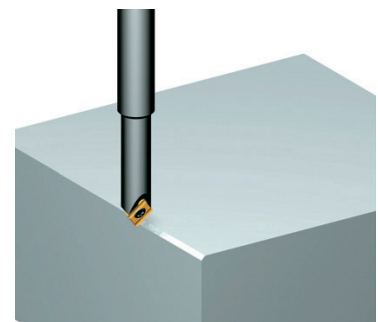
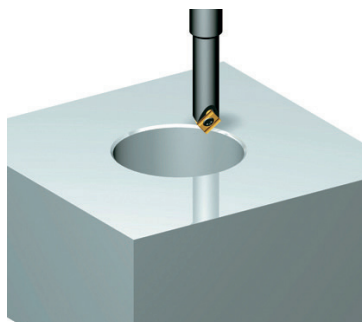
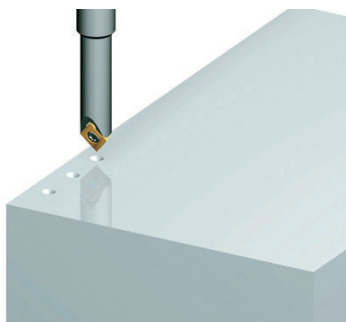
Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Qualität	Eckenradius mm	Freiwinkel	Loch- $\varnothing$ mm	Höhe mm	Beschichtung
289002	C22GUX NK1010	K10	0,2	7°	2,8	2,38	-
2890021	C22GUX NK1010	K10	0,2	7°	2,8	2,38	TiN
2890023	C22GUX NK1010	K10	0,2	7°	2,8	2,38	TiAlN
2890027	C22GUX NK1010	K10	0,2	7°	2,8	2,38	REX2000
2890028	C22GUX NK1010	K10	0,2	7°	2,8	2,38	Rexcellent
289004	C22GUX NK2020	M20	0,2	7°	2,8	2,38	-
2890041	C22GUX NK2020	M20	0,2	7°	2,8	2,38	TiN
2890043	C22GUX NK2020	M20	0,2	7°	2,8	2,38	TiAlN
2890047	C22GUX NK2020	M20	0,2	7°	2,8	2,38	REX2000
2890048	C22GUX NK2020	M20	0,2	7°	2,8	2,38	Rexcellent

Verpackungseinheit: 12 Stück

Zubehör



Bestell-Nr.	Code-Nummer	Beschreibung	VPE
289641	L-13	Schraube	1
289651	N-5	Schlüssel	1



HM-Wendeplatten NC-Anbohrer 60° $\varnothing$ 2 - 12 mm

Einsatzgebiete:

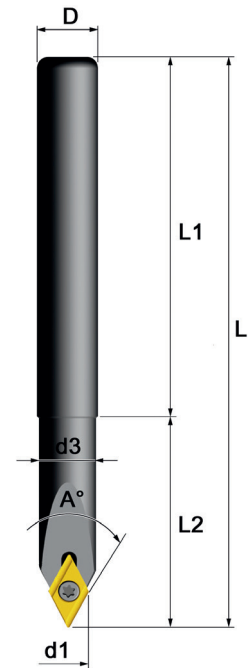
- An- und Vorbohren ins Vollmaterial
- Zentrierbohren
- Bohrungen anfasen $\varnothing$ 2 - 12 mm
- Zirkular 60° Fasen fräsen
- V-Nuten fräsen
- Kanten anfasen
- Gravieren

Vorteile:

- Präzises, stabiles Wendeplattenwerkzeug für optimalen, wirtschaftlichen Einsatz
- Patentierte, geschliffene Wendeplatte
- Hochpräziser Plattensitz vermeidet Vibrationen und Bruchgefahr
- Ideal für CNC-Bearbeitungszentren
- Schneller, präziser Wendeplattenwechsel durch patentierte Wendeplattenklemmung

Bestell-Nr.	Code-Nummer	A°	L mm	L1 mm	L2 mm	D mm	d1 mm	d3 mm
288011	SC1660DS	60°	110	85	25	16	11,88	15

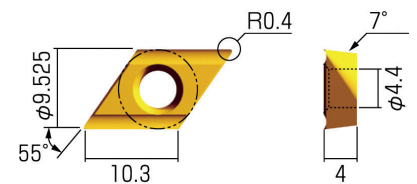
Lieferung ohne Wendeplatte



HM-Wendeplatten

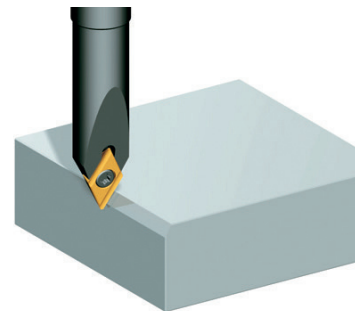
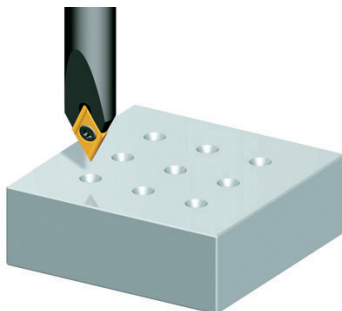
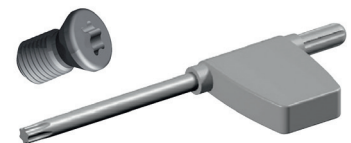
Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Qualität	Eckenradius mm	Freiwinkel	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung
289007	DCXT11X304F	K10	0,4	7°	4,4	3	-
2890071	DCXT11X304F	K10	0,4	7°	4,4	3	TiN
2890073	DCXT11X304F	K10	0,4	7°	4,4	3	TiAlN
2890077	DCXT11X304F	K10	0,4	7°	4,4	3	REX2000
2890078	DCXT11X304F	K10	0,4	7°	4,4	3	Rexcellent

Verpackungseinheit: 12 Stück

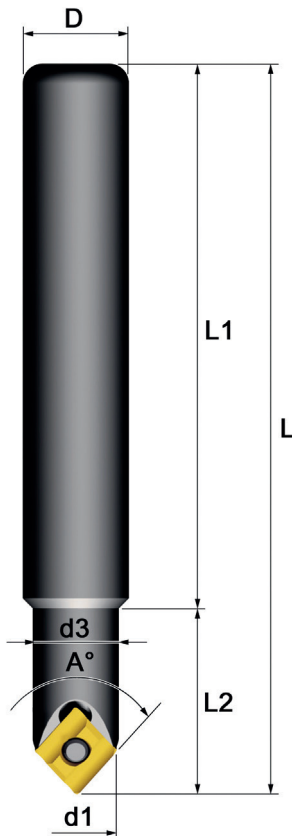


Zubehör

Bestell-Nr.	Code-Nummer	Beschreibung	VPE
289643	L-15	Schraube	1
289645	N-6	Schlüssel	1



HM-Wendeplatten NC-Anbohrer 90° Ø 2 - 13,5 mm, 118° Ø 2 - 16,15 mm



Einsatzgebiete:

- An- und Vorbohren ins Vollmaterial (Vorbohren nur mit 90° Anbohrer)
- Zentrierbohren
- Bohrungen anfasen Ø 2 - 16,15 mm
- Zirkular 45° und 31° Fasen fräsen
- V-Nuten fräsen
- Kanten anfasen
- Gravieren

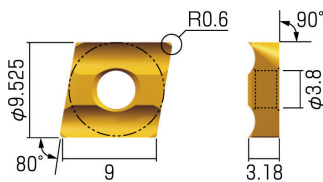
Vorteile:

- Präzises, stabiles Wendeplattenwerkzeug
- Patentierte, geschliffene Wendeplatte
- Hochpräziser Plattensitz vermeidet Vibrationen und Bruchgefahr
- Ideal für CNC-Bearbeitungszentren
- Schneller, präziser Wendeplattenwechsel durch patentierte Wendeplattenklemmung

Bestell-Nr.	Code-Nummer	A°	L mm	L1 mm	L2 mm	D mm	d1 mm	d3 mm	Senk-Ø mm
288020	SC1645C	90°	110	82	28	16	13,5	13	2 - 13,5
288022	SC1645CL	90°	200	172	28	16	13,5	13	2 - 13,5
288024	SC1045C	90°	110	82	28	10	13,5	13	2 - 13,5
288026	SC1245C	90°	110	82	28	12	13,5	13	2 - 13,5
288030	SC1630C	118°	110	82	28	16	16,15	16,5	2 - 16,15
288032	SC1630CL	118°	200	172	28	16	16,15	16,5	2 - 16,15

Lieferung mit einer HM-Wendeplatte, Bestell-Nr. 289014

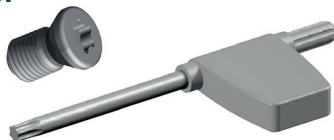
HM-Wendeplatten



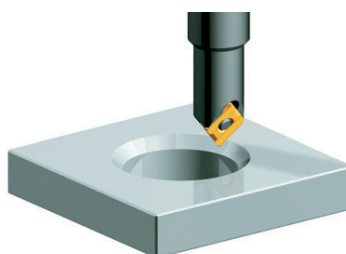
Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Qualität	Eckenradius mm	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung
289010	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	-
2890101	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	TiN
2890103	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	TiAlN
2890107	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	REX2000
2890108	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	Rexcellent
289014	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	-
2890141	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	TiN
2890143	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	TiAlN
2890147	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	REX2000
2890148	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	Rexcellent
289012	C32GUX NK2001	Cermet	0,6	3,8	3,18	-

Verpackungseinheit: 12 Stück

Zubehör



Bestell-Nr.	Code-Nummer	Beschreibung	VPE
289628	L-6	Schraube	1
289600	K-3	Schlüssel	1



HM-Wendeplatten NC-Anbohrer 90° $\varnothing$ 3 - 22,5 mm, 120° $\varnothing$ 3 - 26,6 mm

Einsatzgebiete:

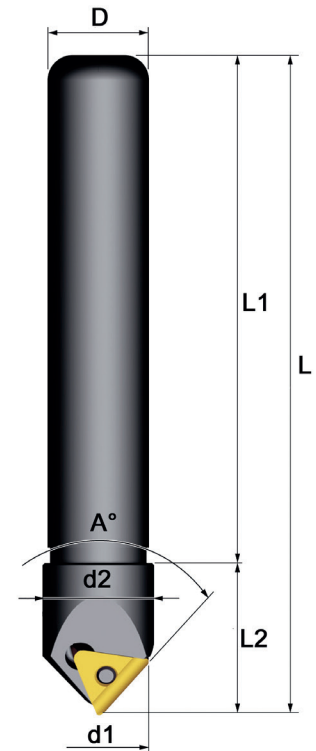
- An- und Vorbohren ins Vollmaterial
- Zentrierbohren
- Bohrungen anfasen $\varnothing$ 3 - 26,6 mm
- Zirkular 45° und 30° Fasen fräsen
- V-Nuten fräsen
- Kanten anfasen
- Gravieren

Vorteile:

- Hochpräziser Wendeplattensitz vermeidet Vibrationen und Bruchgefahr
- Schneller, präziser Wendeplattenwechsel

Bestell-Nr.	Code-Nummer	A°	L mm	L1 mm	L2 mm	D mm	d1 mm	d2 mm	Senk-Ø mm
288070	SC2045T	90°	130	100	30	20	22,5	22	3 - 22,5
288071	SC2045TL	90°	200	170	30	20	22,5	22	3 - 22,5
288072	SC2545TL	90°	200	150	50	25	22,5	22	3 - 22,5
288074	SC2530T	120°	130	95	35	25	26,6	25	3 - 26,6
288076	SC3230TL	120°	200	150	50	32	26,6	25	3 - 26,6
288078	SC2530TW	120°	130	95	35	25 Weldon	26,6	25	3 - 26,6
288080	SC3230TLW	120°	200	150	50	32 Weldon	26,6	25	3 - 26,6
288082	SC2545TLW	90°	200	150	50	25 Weldon	22,5	22	3 - 22,5

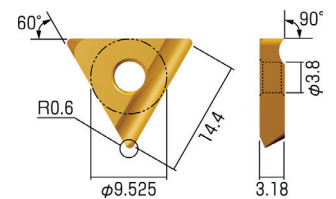
Lieferung ohne Wendeplatte



HM-Wendeplatten

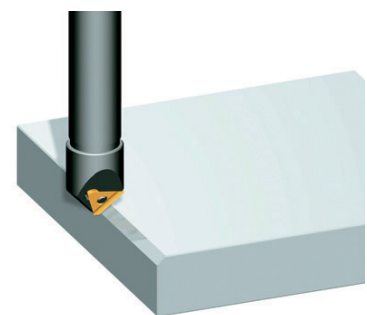
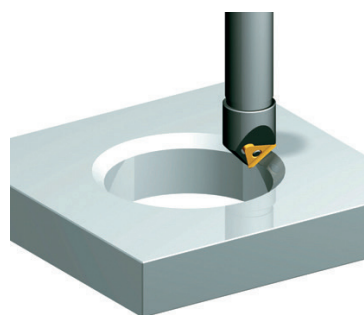
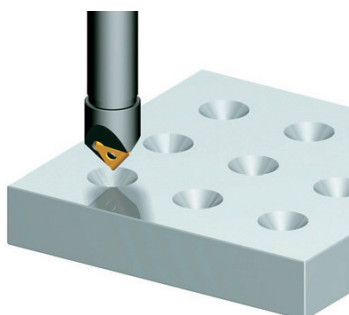
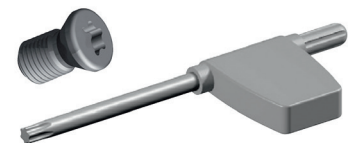
Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Qualität	Eckenradius mm	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung
289060	T32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	-
2890601	T32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	TiN
2890603	T32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	TiAlN
2890607	T32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	REX2000
289064	T32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	-
2890641	T32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	TiN
2890643	T32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	TiAlN
2890647	T32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	REX2000
289062	T32GUX NK2001	Cermet	0,6	3,8	3,18	-

Verpackungseinheit: 12 Stück

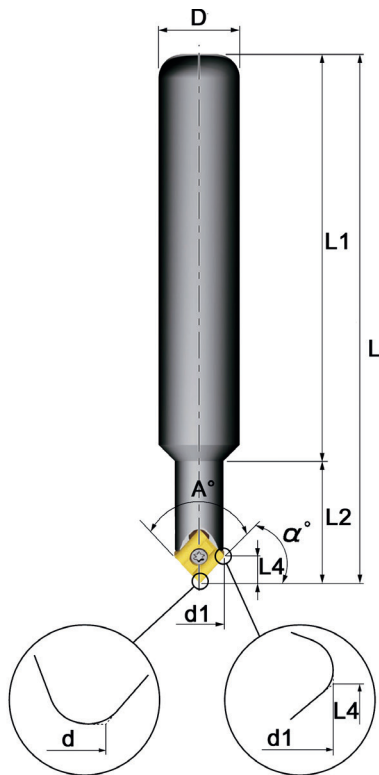


Zubehör

Bestell-Nr.	Code-Nummer	Beschreibung	VPE
289636	L-10	Schraube	1
289600	K-3	Schlüssel	1



Senk- und Anfaswerkzeug 15°- 75°



Einsatzgebiete:

- Bohrungen ansenken
- Zirkular Fasen fräsen
- Kanten anfasen
- Gravieren

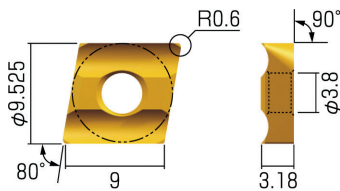
Vorteile:

- Präzises, stabiles Wendeplattenwerkzeug für optimalen, wirtschaftlichen Einsatz
- Patentierte, geschliffene Wendeplatte
- Hochpräziser Plattensitz vermeidet Vibrationen und Bruchgefahr
- Ideal für CNC-Bearbeitungszentren
- Schneller, präziser Wendeplattenwechsel durch patentierte Wendeplattenklemmung

Bestell-Nr.	Code-Nummer	α°	L mm	L1 mm	L2 mm	L4 mm	D mm	d mm	d1 mm	Senk-Ø mm
28802015	SNK1516C	15°	125	95	30	2,1	20	0,5	18,0	1,0 - 16,0
28802020	SNK2016C	20°	125	95	30	2,8	20	1,1	18,2	2,0 - 16,5
28802025	SNK2515C	25°	125	95	30	3,5	20	0,6	17,0	1,5 - 15,5
28802030	SNK3015C	30°	125	95	30	4,5	20	0,7	16,3	1,5 - 15,0
28802035	SNK3514C	35°	125	95	30	5,2	20	0,7	15,5	1,5 - 14,0
28802040	SNK4013C	40°	125	95	30	5,9	20	0,8	14,6	1,5 - 13,5
28802045	SNK4512C	45°	125	95	30	6,4	20	0,9	13,5	1,5 - 12,5
28802050	SNK5014C	50°	125	95	30	7,0	20	4,0	15,5	5,0 - 14,5
28802055	SNK5514C	55°	125	95	30	7,5	20	5,0	15,2	6,0 - 14,5
28802060	SNK6015C	60°	125	95	30	7,3	20	6,7	15,6	7,5 - 15,0
28802065	SNK6515C	65°	125	95	30	8,4	20	8,0	15,5	8,5 - 15,0
28802070	SNK7014C	70°	125	95	30	8,7	20	9,0	15,1	9,5 - 14,5
28802075	SNK7514C	75°	125	95	30	9,0	20	10,0	14,5	10,5 - 14,0

Lieferung mit einer HM-Wendeplatte, Bestell-Nr. 289014

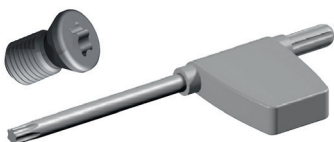
HM-Wendeplatten



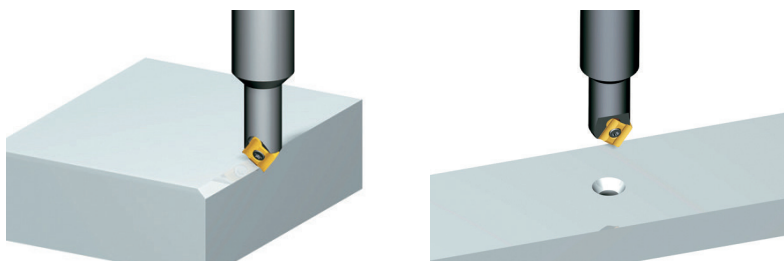
Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Qualität	Ecken-radius mm	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung
289010	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	-
2890101	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	TiN
2890103	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	TiAlN
2890107	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	REX2000
2890108	C32GUX NK1010	K10	0,6	3,8	3,18	Rexcellent
289014	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	-
2890141	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	TiN
2890143	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	TiAlN
2890147	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	REX2000
2890148	C32GUX NK2020	M20	0,6	3,8	3,18	Rexcellent
289012	C32GUX NK2001	Cermet	0,6	3,8	3,18	-

Verpackungseinheit: 12 Stück

Zubehör



Bestell-Nr.	Code-Nummer	Beschreibung	VPE
289652	MA-1	Schlüssel	1
289642	M-1	Schraube	1



Senk- und Anfaswerkzeuge 90°/ 120° Ø 1- 26 mm

Einsatzgebiete:

- An- und Vorbohren ins Vollmaterial
- Zentrierbohren
- Bohrungen anfasen
- Zirkular 45° / 30° Fasen fräsen
- V-Nuten fräsen
- Kanten anfasen
- Gravieren

Vorteile:

- Präzises, stabiles Wendepattenwerkzeug für optimalen, wirtschaftlichen Einsatz
- Patentierte, geschliffene Wendepatte
- Hochpräziser Plattensitz vermeidet Vibrationen und Bruchgefahr
- Ideal für CNC-Bearbeitungszentren
- Schneller, präziser Wendepattenwechsel durch patentierte Wendepattenklemmung

Bestell-Nr.	Code-Nummer	A°	α°	L mm	L1 mm	L2 mm	L4 mm	D mm	d mm	d1 mm	Senk-Ø mm
288250	EMS1030T	120°	30°	95	80	15	3,3	10	0,71	12,3	1,0 - 11,7
288252	EMS1030TL	120°	30°	155	140	15	3,3	10	0,71	12,3	1,0 - 11,7
288254	EMS1045T	90°	45°	95	80	15	4,7	10	0,88	10,3	1,2 - 9,7
288256	EMS1045TL	90°	45°	155	140	15	4,7	10	0,88	10,3	1,2 - 9,7
288260	EMM1230T	120°	30°	100	80	20	4,7	12	0,71	17,1	1,0 - 16,5
288262	EMM1230TL	120°	30°	160	140	20	4,7	12	0,71	17,1	1,0 - 16,5
288264	EMM1245T	90°	45°	100	80	20	6,7	12	0,88	14,2	1,2 - 13,6
288266	EMM1245TL	90°	45°	160	140	20	6,7	12	0,88	14,2	1,2 - 13,6
288230	EML2030T	120°	30°	110	80	30	7,5	20	0,71	26,6	1,0 - 26,0
288232	EML2030TL	120°	30°	170	140	30	7,5	20	0,71	26,6	1,0 - 26,0
288234	EML2045T	90°	45°	110	80	30	10,5	20	0,88	22,0	1,2 - 21,6
288235	EML2045TH	90°	45°	110	80	30	10,5	20	0,88	22,0	1,2 - 21,6
288236	EML2045TL	90°	45°	170	140	30	10,5	20	0,88	22,0	1,2 - 21,6

Lieferung ohne Wendepatte

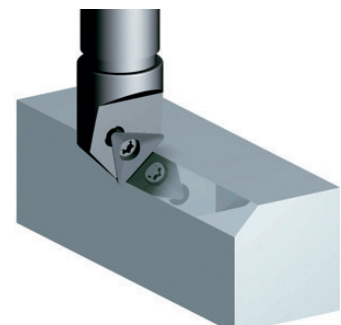
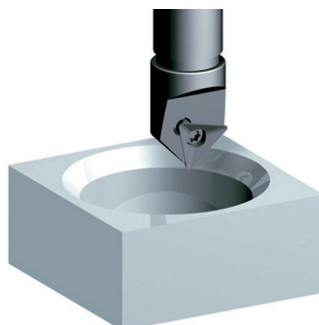
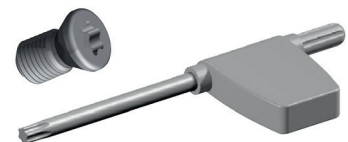
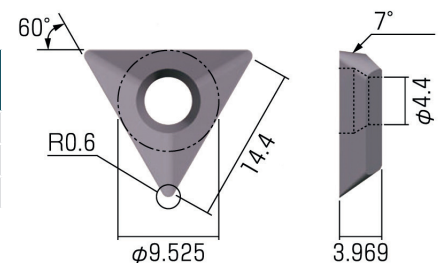
HM-Wendepatten mit 3 einsetzbaren Schneidkanten

Bestell-Nr.	Code-Nummer	Eckenradius mm	Freiwinkel	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung	Für Modell
289250	TXMT080206 AC15N	0,6	7°	2,3	2,381	AlCrN	EMS
289260	TXMT110306 AC15N	0,6	7°	2,8	3,175	AlCrN	EMM
289240	TXMT16T306 AC15N	0,6	7°	4,4	3,969	AlCrN	EML

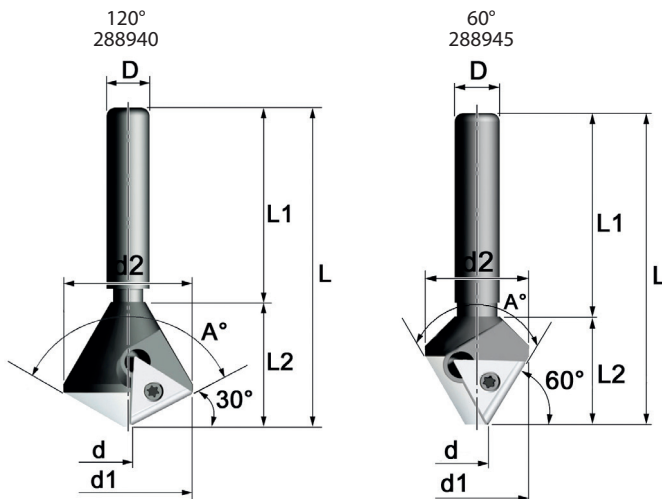
Verpackungseinheit: 12 Stück

Zubehör

Bestell-Nr.	Code-Nummer	Beschreibung	Für Modell	VPE
289592	L-18	Schraube	EMS	1
289596	N-4	Schlüssel	EMS	1
289641	L-13	Schraube	EMM	1
289651	N-5	Schlüssel	EMM	1
289643	L-15	Schraube	EML	1
289598	N-7	Schlüssel	EML	1



Senk- und Anfaswerkzeuge 120° / 60°



Einsatzgebiete:

- Senken und Anfasen

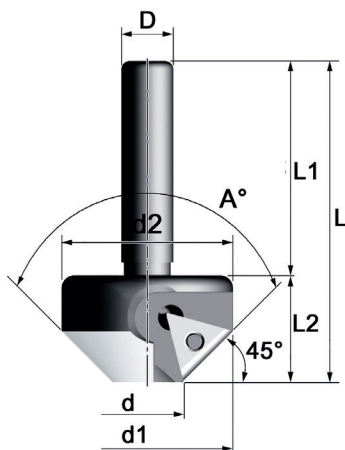
Vorteile:

- Einsetzbar in Akku-Schrauber und Ständerbohrmaschine

Bestell-Nr.	Code-Nummer	A°	α°	Arbeitsbereich Ø mm bei TM32GUR	Arbeitsbereich Ø mm bei TM32GSR	Empfohlene U/min	L mm	L1 mm	L2 mm	D mm	d mm	d1 mm	d2 mm
288940	BM3029T	120°	30°	6 - 29	6 - 26	280 - 320	74	45	29	10	5,52	30,2	30
288945	BM6021T	60°	60°	7 - 21	7 - 19	280 - 320	69	45	24	10	6,6	21,77	23

Lieferung mit einer HSS-Wendeplatte, Bestell-Nr. 289990

Senk- und Anfaswerkzeuge 90° mit HSS-Wendeplatte

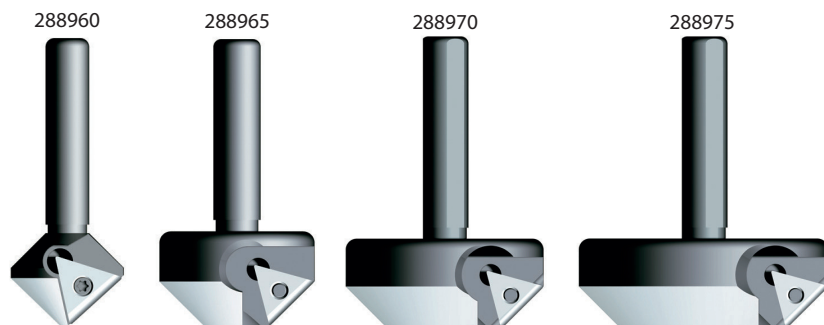


Einsatzgebiete:

- Senken 90° und Anfasen 45°

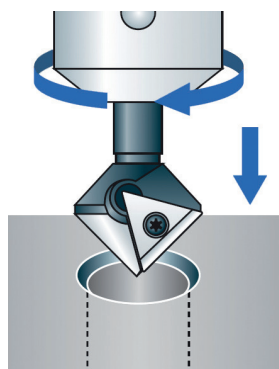
Vorteile:

- Einsetzbar in Akku-Schrauber und Ständerbohrmaschine



Bestell-Nr.	Code-Nummer	A°	α°	Arbeitsbereich Ø mm bei TM32GUR	Arbeitsbereich Ø mm bei TM32GSR	Empfohlene U/min	L mm	L1 mm	L2 mm	D mm	d mm	d1 mm	d2 mm
288950	BM4524TL	90°	45°	5 - 24	5 - 21	350 - 500	110	88	22	10	4,49	25,20	26
288960	BM4524T	90°	45°	5 - 24	5 - 21	350 - 500	67	45	22	10	4,49	25,20	26
288965	BM4538T	90°	45°	19 - 38	19 - 36	200 - 350	75	50	25	12	18,17	39,83	40
288970	BM4552T	90°	45°	33 - 52	33 - 50	150 - 200	80	55	25	13	32,17	53,91	54
288975	BM4566T	90°	45°	47 - 66	47 - 64	100 - 150	80	55	25	13	46,17	67,94	68

Lieferung mit einer HSS-Wendeplatte, Bestell-Nr. 289990

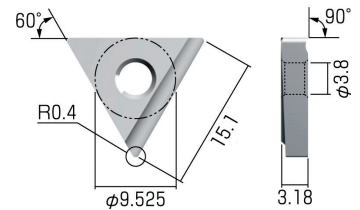


HSS- und HM-Wendeplatten, Zubehör

HSS-Wendeplatten mit 2 einsetzbaren Schneidkanten

Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Material	Eckenradius mm	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung
289990	TM32GUR HSS	HSS	0,4	3,8	3,18	-
2899903	TM32GUR HSS	HSS	0,4	3,8	3,18	TiAIN
2899907	TM32GUR HSS	HSS	0,4	3,8	3,18	REX2000

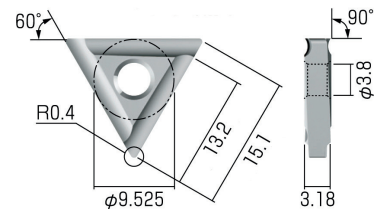
Verpackungseinheit: 12 Stück



HSS-Wendeplatten mit 6 einsetzbaren Schneidkanten

Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Material	Eckenradius mm	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung
289995	TM32GSR HSS	HSS	0,4	3,8	3,18	-
2899953	TM32GSR HSS	HSS	0,4	3,8	3,18	TiAIN
2899957	TM32GSR HSS	HSS	0,4	3,8	3,18	REX2000
2899958	TM32GSR HSS	HSS	0,4	3,8	3,18	Rexcellent

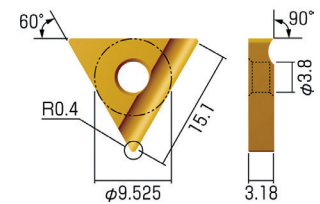
Verpackungseinheit: 12 Stück



HM-Wendeplatten mit 2 geschliffenen Schneidkanten (hohe Präzision) $\pm 0,02$ mm

Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Qualität	Eckennradius mm	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung
289042	TT32GUR NK1010	K10	0,4	3,8	3,18	-
2890421	TT32GUR NK1010	K10	0,4	3,8	3,18	TiN
2890423	TT32GUR NK1010	K10	0,4	3,8	3,18	TiAIN
289046	TT32GUR NK2020	M20	0,4	3,8	3,18	-
2890461	TT32GUR NK2020	M20	0,4	3,8	3,18	TiN
2890463	TT32GUR NK2020	M20	0,4	3,8	3,18	TiAIN
289044	TT32GUR NK2001	Cermet	0,4	3,8	3,18	-

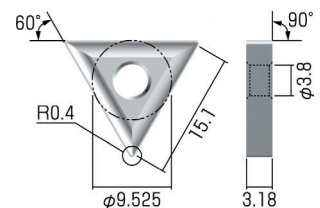
Verpackungseinheit: 12 Stück



HM-Wendeplatten mit 6 gesinterten Schneidkanten (Standard Präzision) $\pm 0,18$ mm

Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Qualität	Eckenradius mm	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung
289030	T32MOR NK1010	K10	0,4	3,8	3,18	-
2890301	T32MOR NK1010	K10	0,4	3,8	3,18	TiN
2890303	T32MOR NK1010	K10	0,4	3,8	3,18	TiAIN
289034	T32MOR NK2020	M20	0,4	3,8	3,18	-
2890341	T32MOR NK2020	M20	0,4	3,8	3,18	TiN
2890343	T32MOR NK2020	M20	0,4	3,8	3,18	TiAIN
289032	T32MOR NK2001	Cermet	0,4	3,8	3,18	-

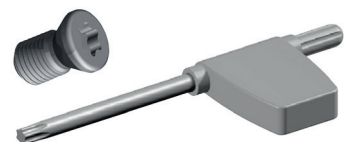
Verpackungseinheit: 12 Stück



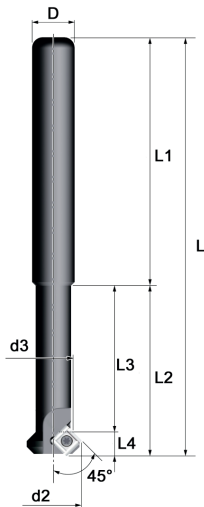
Hinweis: HM-Wendeplatten sind nur für den Einsatz in CNC-Bearbeitungszentren geeignet!

Zubehör

Bestell-Nr.	Code-Nummer	Beschreibung	Für Modell	VPE
289642	M-1	Schraube	BM4524TL, BM4524T, BM3029T, BM6021T	1
289652	MA-1	Schlüssel	BM4524T,L, BM4524T, BM3029T, BM6021T	1
289628	L-6	Schraube	BM4538T, BM4552T, BM4566T	1
289600	K-3	Schlüssel	BM4538T, BM4552T, BM4566T	1



Halter zum Werkstückunterkantenfasen



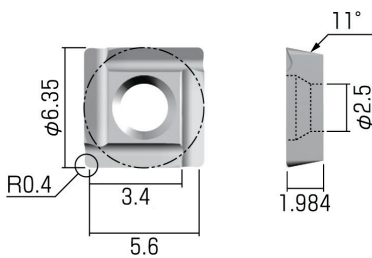
Einsatzgebiete:

- Fasen von Werkstückunterkanten ab Ø 16 mm
- Einsetzbar in legiertem Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kunststoff, Messing, Gusseisen

Bestell-Nr.	Code-Nummer	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	D mm	d2 mm	d3 mm
292012	UM12-16S	118	70	48	41	7	12	16	11

Lieferung ohne Wendeplatte

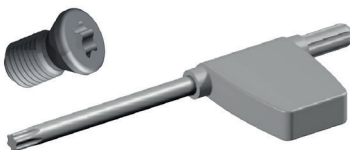
HM-Wendeplatten mit 4 Schneidkanten



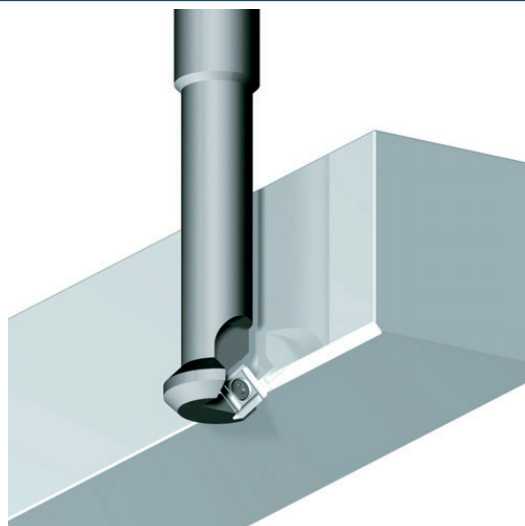
Bestell-Nr.	Code-Nummer	HM-Qualität	Eckenradius mm	Freiwinkel	Loch-Ø mm	Höhe mm	Beschichtung
292028	SPET06T104 NK1010	K10	0,4	11°	2,5	1,984	-
2920283	SPET06T104 NK1010	K10	0,4	11°	2,5	1,984	TiAlN
2920287	SPET06T104 NK1010	K10	0,4	11°	2,5	1,984	REX2000
2920288	SPET06T104 NK1010	K10	0,4	11°	2,5	1,984	Rexcellent
292030	SPET06T104 NK2020	M20	0,4	11°	2,5	1,984	-
2920303	SPET06T104 NK2020	M20	0,4	11°	2,5	1,984	TiAlN
2920307	SPET06T104 NK2020	M20	0,4	11°	2,5	1,984	REX2000
2920308	SPET06T104 NK2020	M20	0,4	11°	2,5	1,984	Rexcellent

Verpackungseinheit: 12 Stück

Zubehör



Bestell-Nr.	Code-Nummer	Beschreibung	VPE
289594	L-19	Schraube	1
289596	N-4	Schlüssel	1





w e f d i GmbH
Werkzeuge für die Industrie
Daimlerstraße 19
75433 Maulbronn

Telefon +49 7043 9227-0
info@wefdi.de
www.wefdi.de

Unser gesamtes Produktprogramm
finden Sie in unserem Webshop:
wefdi.de