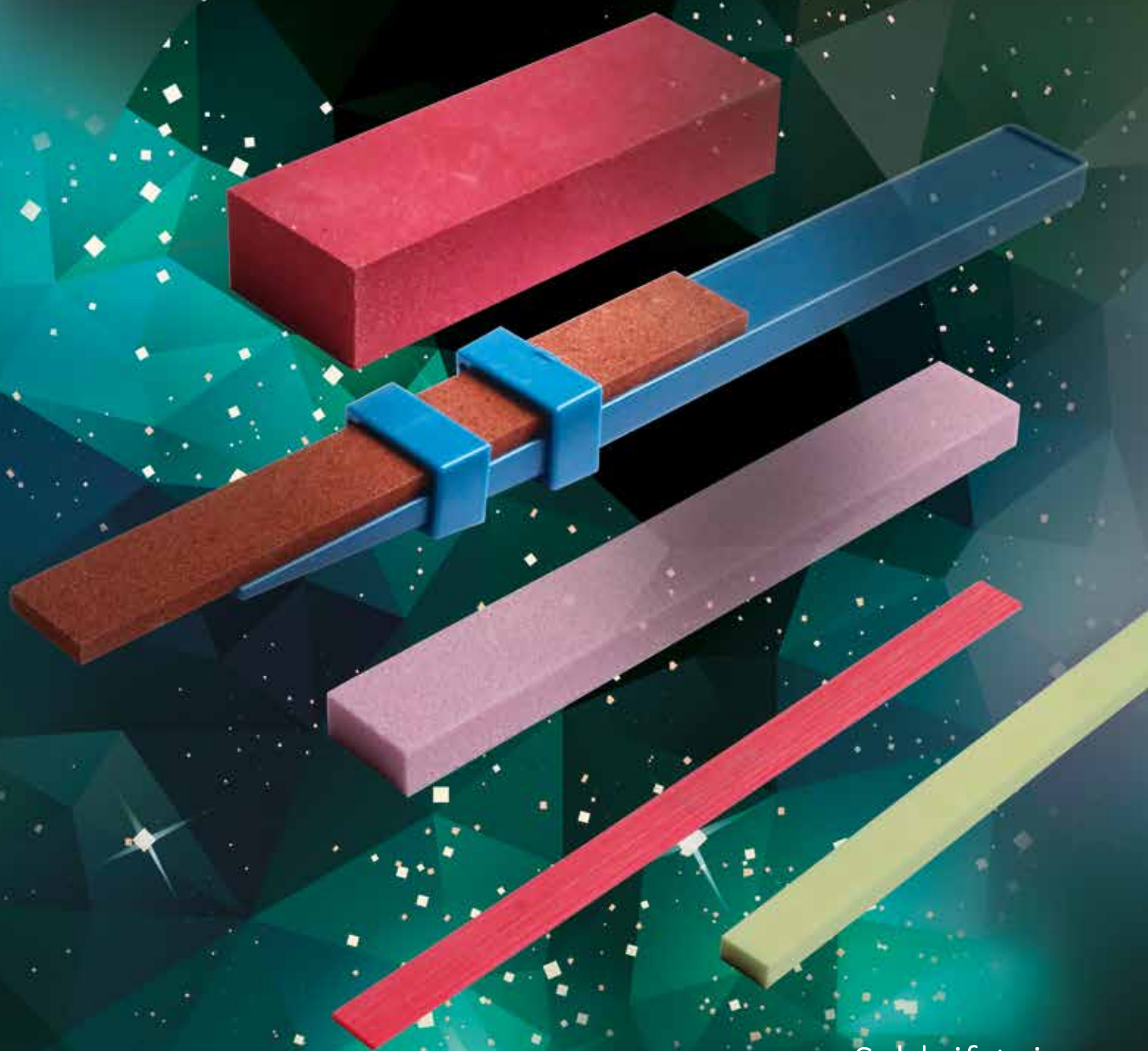




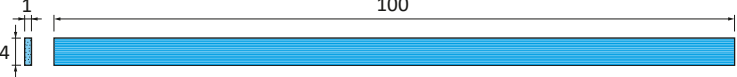
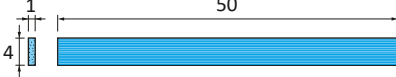
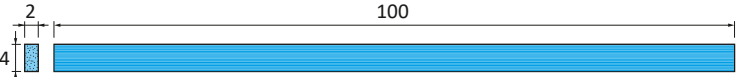
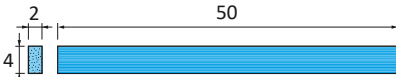
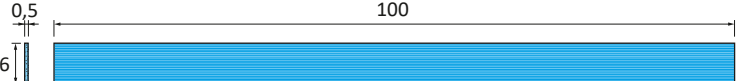
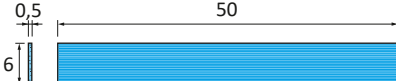
Schleifsteine
und Feilen

Schleifsteine

Fasergefügte Steine

Sie zeichnen sich im Vergleich zu herkömmlichen Schleifsteinen durch eine deutlich größere Biegsamkeit und Widerstandsfähigkeit aus. Es gibt sie in zwei Längen mit verschiedenen Körnungen.

Einsatzmöglichkeiten						
Empfohlene Materialhärte	20	30	40	50	60	HRC
	sehr gut geeignet			geeignet		
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit		Spritzguss Strangpressen	
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein		Kunststoffe/ Holz	
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen		Kupfer/ Aluminium	

						
# 180 # 240 # 400 # 600 # 1000 # 1200						
L 100 mm	HT101C	HT101	HT102	HT103	HT104	HT104F
L 50 mm	CP351C	CP351	CP352	CP353	CP354	CP354F
						
						
# 180 # 240 # 400 # 600 # 1000 # 1200						
L 100 mm	HT106C	HT106	HT107	HT108	HT109	HT109F
L 50 mm	CP361C	CP361	CP362	CP363	CP364	CP364F
						
						
# 180 # 240 # 400 # 600 # 1000 # 1200						
L 100 mm	HT111C	HT111	HT112	HT113	HT114	HT114F
L 50 mm	CP301C	CP301	CP302	CP303	CP304	CP304F
						

Technische Information

- Keramikkorn und Glasfasern mit Kunstharz als Träger
- Sehr elastisch und bruchstest
- Zum Fertigpolieren in Gesenken
- Zum Polieren von Stählen, rostfreien Stählen, Aluminium, Ferrit und Stein

Symbole, Einheiten und Abkürzungen



Verpackungseinheit (Stück/Packung)



Maximale Umdrehungszahl pro Minute



Schaftdurchmesser, Durchmesser

#, L, B Korn, Länge, Breite, Abmessungen in mm

Einsatzmöglichkeiten					
Empfohlene Materialhärte	20	30	40	50	60 HRC
	sehr gut geeignet			geeignet	
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit	Spritzguss Strangpressen	
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein	Kunststoffe/ Holz	
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen	Kupfer/ Aluminium	

0,8

100

6

180

240

400

600

1000

1200

L 100 mm

HT116C

HT116

HT117

HT118

HT119

HT119F

L 50 mm

CP311C

CP311

CP312

CP313

CP314

CP314F

5

0,8

50

6

180

240

400

600

1000

1200

L 100 mm

HT121C

HT121

HT122

HT123

HT124

HT124F

L 50 mm

CP321C

CP321

CP322

CP323

CP324

CP324F

5

1

100

6

180

240

400

600

1000

1200

L 100 mm

HT121C

HT121

HT122

HT123

HT124

HT124F

L 50 mm

CP321C

CP321

CP322

CP323

CP324

CP324F

5

2

100

6

180

240

400

600

1000

1200

L 100 mm

HT126C

HT126

HT127

HT128

HT129

HT129F

L 50 mm

CP331C

CP331

CP332

CP333

CP334

CP334F

5

!

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Fasergefügte Steine

Durch ihre hohe Elastizität und Robustheit eignen sich diese Schleifsteine hervorragend für eine Vielzahl von Anwendungen.

Einsatzmöglichkeiten					
Empfohlene Materialhärte	20	30	40	50	60 HRC
	sehr gut geeignet			geeignet	
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit		Spritzguss Strangpressen
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein		Kunststoffe/ Holz
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen		Kupfer/ Aluminium

1	100				50	
	10				10	
	# 180	# 240	# 400	# 600	# 1000	# 1200
L 100 mm	HT131C	HT131	HT132	HT133	HT134	HT134F
L 50 mm	CP371C	CP371	CP372	CP373	CP374	CP374F
5						

2	100				50	
	10				10	
	# 180	# 240	# 400	# 600	# 1000	# 1200
L 100 mm	HT136C	HT136	HT137	HT138	HT139	HT139F
L 50 mm	CP381C	CP381	CP382	CP383	CP384	CP384F
1						

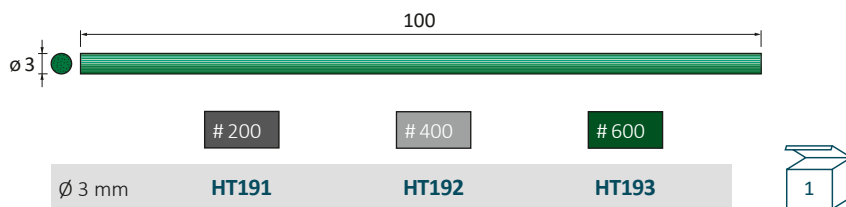
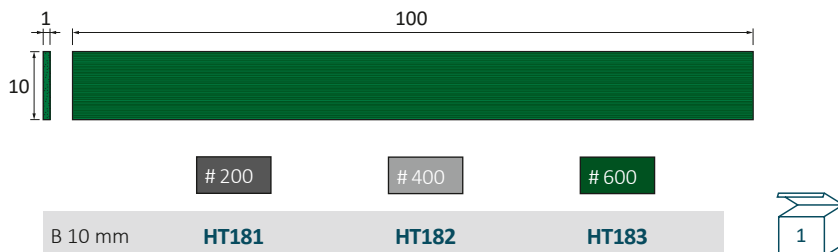
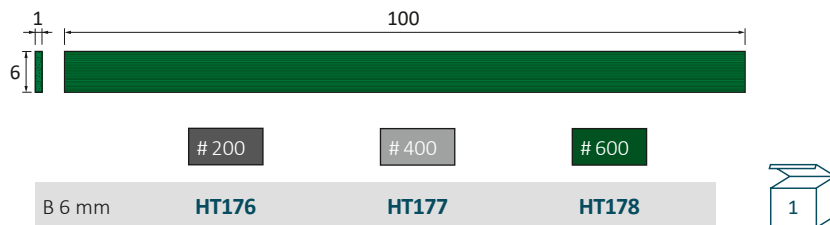
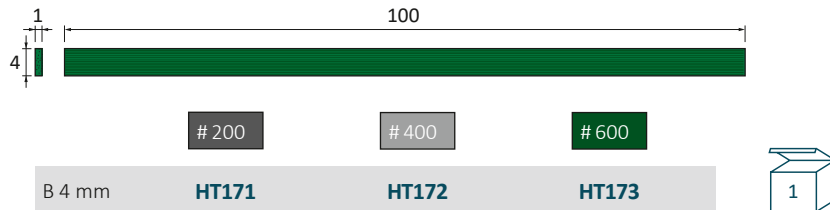
Technische Information

- Keramikkorn und Glasfasern mit Kunstharz als Träger
- Sehr elastisch und bruchstabil
- Zum Fertigpolieren in Gesenken
- Zum Polieren von Stählen, rostfreien Stählen, Aluminium, Ferrit und Stein

Diamantimprägnierte fasergefügte Steine

Diese Serie von Schleifsteinen eignet sich insbesondere für gehärtete Werkstoffe, bei deren Bearbeitung eine hohe Schleifleistung erforderlich ist

Einsatzmöglichkeiten						
Empfohlene Materialhärte	20	30	40	50	60	HRC
	sehr gut geeignet			geeignet		
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit		Spritzguss Strangpressen	
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein		Kunststoffe/ Holz	
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen		Kupfer/ Aluminium	



Technische Information

- Manuelle Bearbeitung, Einsatz mit einem Ultraschallhandstück oder einer elektrischen Feile
- Für die Bearbeitung von Hartmetall und harten Werkstoffen
- Vom Vorschlichten bis hin zum Fertigpolieren

EDM Schleifsteine zur Vorbearbeitung

Ideal zum Vorpulieren und Vorschlichten, für das Entzundern nach Funkenerosion. Sie passen sich der zu bearbeitenden Fläche gut an und zeigen einen hohen Abtrag. Geeignet zum Bearbeiten von Rippen und schmalen Schlitten.

Härte I	Bindung V+B				Korn WA
Einsatzmöglichkeiten					
Empfohlene Materialhärte	20	30	40	50	60 HRC
	sehr gut geeignet			geeignet	
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit		Spritzguss Strangpressen
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein		Kunststoffe/ Holz
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen		Kupfer/ Aluminium

3

100

6

150

180

220

320

400

600

B 6 mm

HT201

HT202

HT203

HT204

HT205

HT206

5

6

Probeset: 6 EDM Schleifsteine, 1 Stück von jeder Körnung: **Bestell-Nr. HT200**

3

100

13

150

180

220

320

400

600

B 13 mm

HT211

HT212

HT213

HT214

HT215

HT216

5

6

Probeset: 6 EDM Schleifsteine, 1 Stück von jeder Körnung: **Bestell-Nr. HT210**

6

100

13

150

180

220

320

400

600

B 13 mm

HT221

HT222

HT223

HT224

HT225

HT226

5

6

Probeset: 6 EDM Schleifsteine, 1 Stück von jeder Körnung: **Bestell-Nr. HT220**

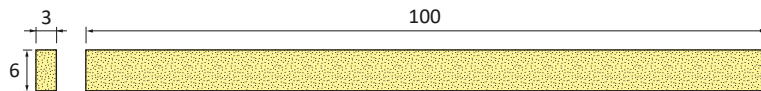
 Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Gelbe Schleifsteine für die Fein- und Fertigbearbeitung

Sehr weicher Schleifstein aus sorgfältig ausgewählten Aluminiumoxid-Körnern. Er ist spröde und erzeugt eine hohe Oberflächengüte ohne Kratzer.

Härte I	Bindung V				Korn WA	
Einsatzmöglichkeiten						
Empfohlene Materialhärte	20	30	40	50	60	HRC
	sehr gut geeignet				geeignet	
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit		Spritzguss Strangpressen	
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein		Kunststoffe/ Holz	
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen		Kupfer/ Aluminium	

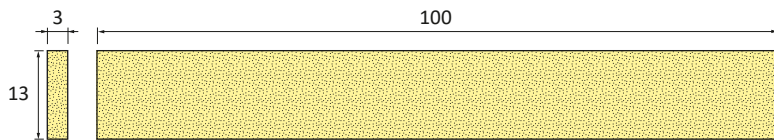


400 # 600 # 800 # 1000 # 2000

B 6 mm **HT231** **HT232** **HT233** **HT234** **HT235**



Probeset: 5 Schleifsteine, 1 Stück von jeder Körnung: **Bestell-Nr. HT230**

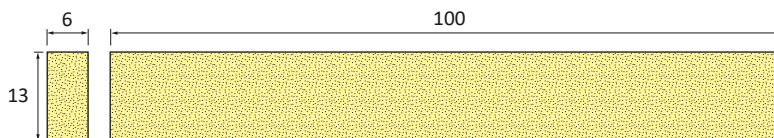


400 # 600 # 800 # 1000 # 2000

B 13 mm **HT241** **HT242** **HT243** **HT244** **HT245**



Probeset: 5 Schleifsteine, 1 Stück von jeder Körnung: **Bestell-Nr. HT240**



400 # 600 # 800 # 1000 # 2000

B 13 mm **HT251** **HT252** **HT253** **HT254** **HT255**



Probeset: 5 Schleifsteine, 1 Stück von jeder Körnung: **Bestell-Nr. HT250**

Technische Information

- Zur Fertig- und Feinbearbeitung, vom Vorschlichten hin zum Fertigpolieren
- Weich und spröde
- Sanft im Eingriff bei hoher Abtragsleistung

Rosa Schleifsteine zur Vor- und mittleren Feinbearbeitung

Ermöglichen die schnelle und effiziente Herstellung einer gleichmäßigen Oberfläche. Ideal zum Vorpolieren und zur mittleren Feinbearbeitung in Werkstoffen wie legierten Stählen, Werkzeugstählen, Aluminium und Messing.

Härte I		Bindung V			Korn PA	
Einsatzmöglichkeiten						
Empfohlene Materialhärte	20	30	40	50	60	HRC
	sehr gut geeignet			geeignet		
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit		Spritzguss Strangpressen	
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein		Kunststoffe/ Holz	
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen		Kupfer/ Aluminium	

3

100

6

120

150

220

320

400

B 6 mm

HT261

HT262

HT263

HT264

HT265

5

5

Probeset: 5 Schleifsteine, 1 Stück von jeder Körnung: **Bestell-Nr. HT260**

3

100

13

120

150

220

320

400

B 13 mm

HT271

HT272

HT273

HT274

HT275

5

5

Probeset: 5 Schleifsteine, 1 Stück von jeder Körnung: **Bestell-Nr. HT270**

6

100

13

120

150

220

320

400

B 13 mm

HT281

HT282

HT283

HT284

HT285

5

5

Probeset: 5 Schleifsteine, 1 Stück von jeder Körnung: **Bestell-Nr. HT280**

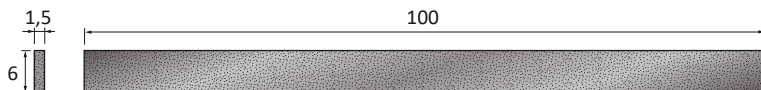
⚠ Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Gesinterte Diamant-Schleifsteine

Im Vergleich zu herkömmlichen Schleifsteinen extrem hart und langlebig. Hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Stählen, Keramik und Hartmetall. Die Schleifsteine können sowohl trocken als auch nass eingesetzt werden.

Empfohlene Materialhärte	Einsatzmöglichkeiten					HRC
	20	30	40	50	60	
	sehr gut geeignet				geeignet	
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit		Spritzguss Strangpressen	
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein		Kunststoffe/ Holz	
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen		Kupfer/ Aluminium	



400

600

800

1000

2000

B 6 mm

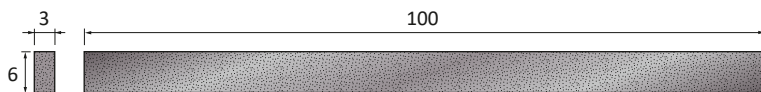
HT291

HT292

HT293

HT294

HT295



400

600

800

1000

2000

B 6 mm

HT301

HT302

HT303

HT304

HT305

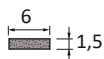


Technische Information

- Zur Bearbeitung von Hartmetall und gehärteten Stählen
- Sehr hart und verschleißfest
- Wirtschaftlich durch hohe Standzeit

Handhefte für gesinterte Diamant-Schleifsteine

Zum Gebrauch die Schleifsticks an der Handhalterung befestigen. Die Diamant-Schleifsteine sind sehr hart, können aber brechen, wenn sie z. B. auf den Boden fallen. Sie sind stoßempfindlich und sollten nicht unter übermäßigem Druck verwendet werden.



HT-F06



für HT291
– HT295

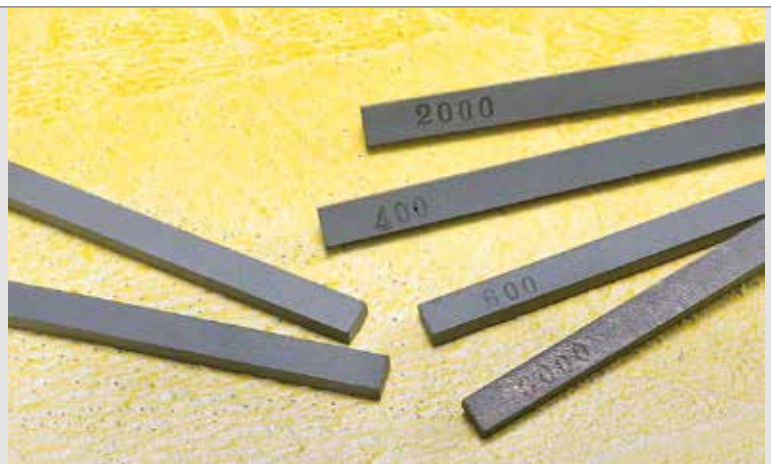


HT-G306

für HT301
– HT305

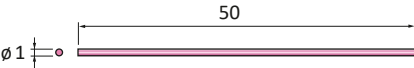
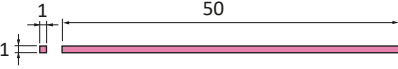
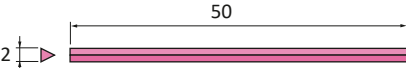
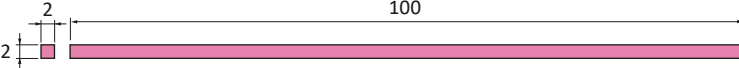
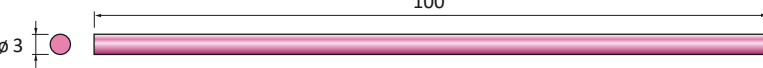
Diese und andere Handhefte finden Sie auch auf den Seiten 14 und 15.

 Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Rubin-Schleifsteine zum Fein- und Fertigpolieren gehärteter Werkstoffe

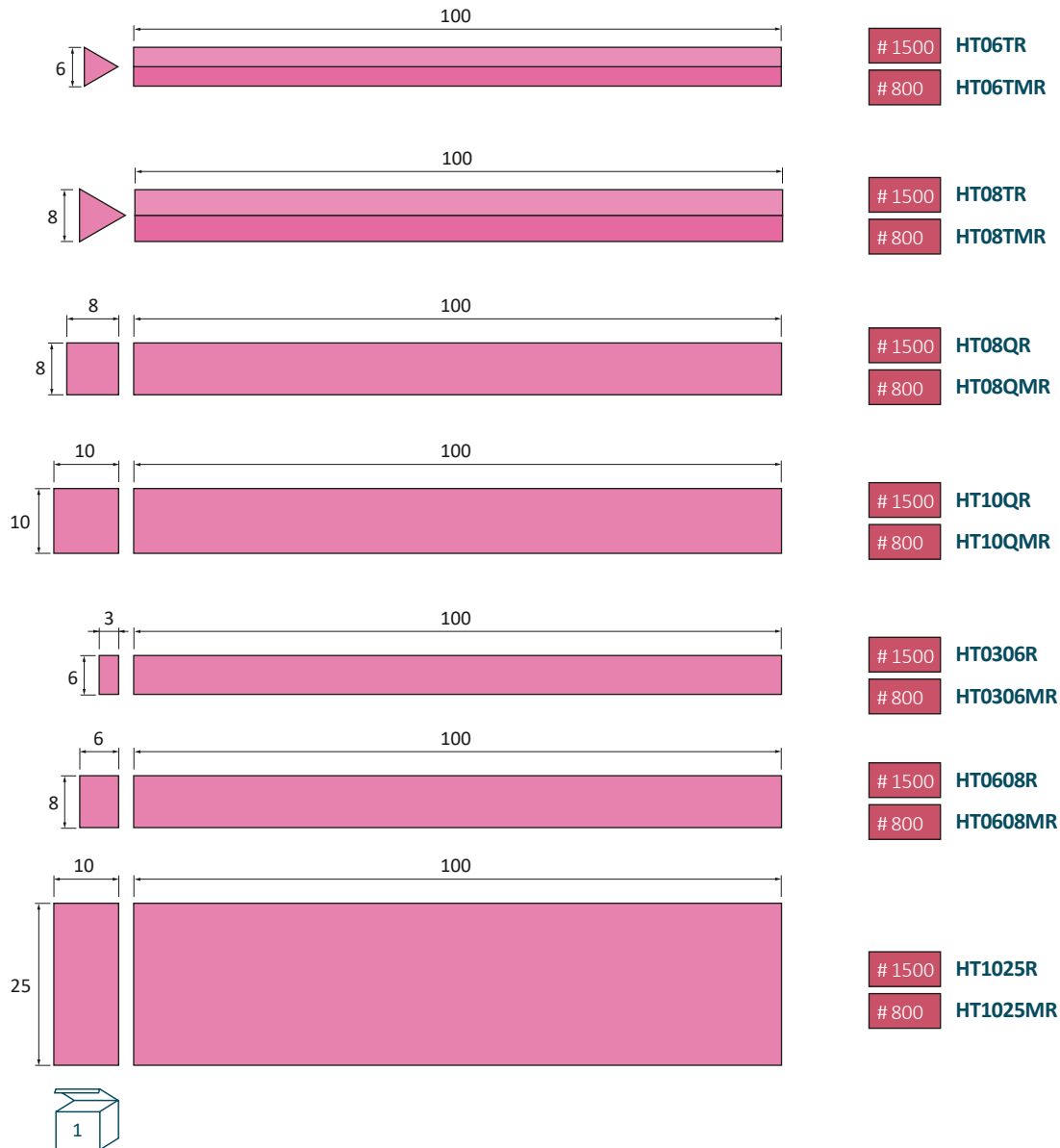
Im Vergleich zu keramischen Schleifsteinen haben die Rubinsteinen keine Poren und sind weniger verschleißanfällig. Bei der Bearbeitung gehärteter Werkstoffe wird der zusätzliche Einsatz einer Diamantpaste empfohlen, um ein besseres Ergebnis zu erzielen.

	# 1500	HT0010R
	# 1500	HT01QR
	# 1500	HT02TR
	# 1500	HT02QR
	# 1500	HT0020R
	# 1500	HT0030R
	# 1500	HT0040R
	# 800	HT0040MR
	# 1500	HT0060R
	# 800	HT0060MR
		

Technische Information

- Rubin-Schleifsteine sind sehr feine Steine
- Sie sind mit purem Aluminium angereichert
- Ausgesprochen gut zum Fertigpolieren gehärteter Werkstoffe geeignet

Einsatzmöglichkeiten					
Empfohlene Materialhärte	20	30	40	50	60 HRC
	sehr gut geeignet			geeignet	
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit	Spritzguss Strangpressen	
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein	Kunststoffe/ Holz	
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen	Kupfer/ Aluminium	



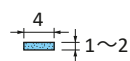
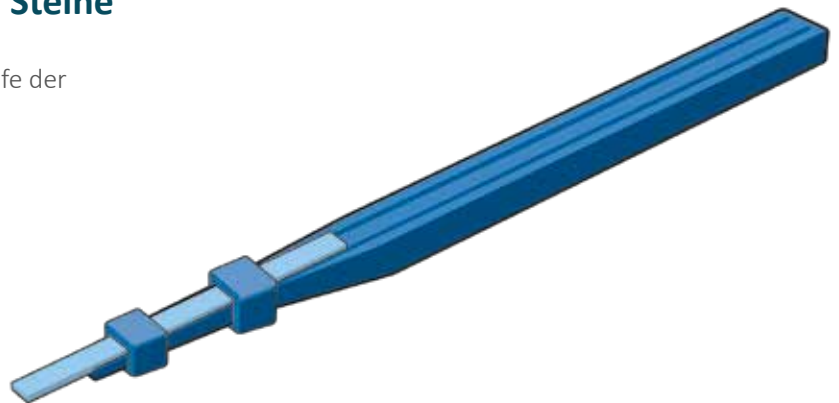
⚠ Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



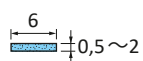
Handhefte für Schleifsteine

Handhefte für fasergefügte Steine

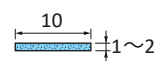
Kurze Schleifsteinreste lassen sich mithilfe der Handhefte weiter nutzen
 Halterlänge 146 mm



HT-F04



HT-F06

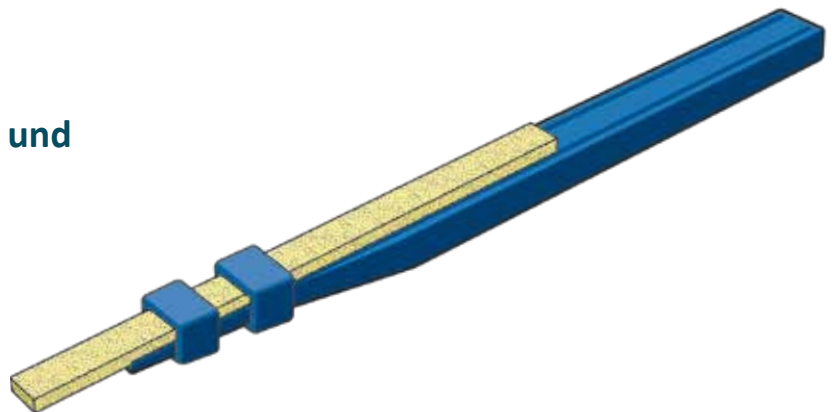


HT-F10

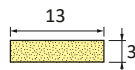


Handhefte für Schleifsteine und Holzläppwerkzeuge

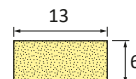
Halterlänge 146 mm



HT-G306



HT-G313



HT-G613



Technische Information

- Wirtschaftlicher und nachhaltiger Umgang mit kurzen Schleifsteinresten
- Angenehmes Arbeiten und Entlastung für die Hand
- Der Stein sitzt stabil in der Halterung und ermöglicht sicheres und effizientes Arbeiten
- Geeignet für alle Steine mit entsprechenden Abmessungen

Handhefte für Werkzeuge mit rundem Schaft

Durchmesser des Halters 8 mm
für Aufnahme von Schaftdurchmesser 3 mm
Halterlänge 130 mm

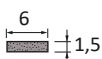
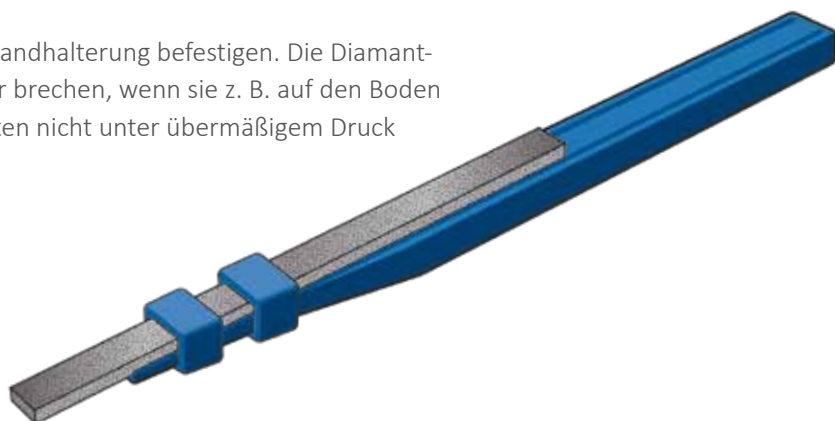


HT-R03



Handhefte für gesinterte Diamant-Schleifsteine

Zum Gebrauch die Schleifsticks an der Handhalterung befestigen. Die Diamant-Schleifsteine sind sehr hart, können aber brechen, wenn sie z. B. auf den Boden fallen. Sie sind stoßempfindlich und sollten nicht unter übermäßigem Druck verwendet werden.



HT-F06



HT-G306



 Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.

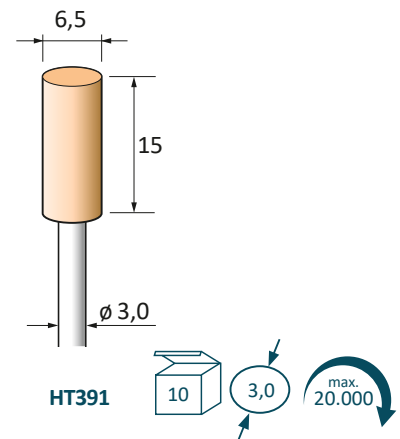


Holzläppwerkzeuge

Einsatzmöglichkeiten					
Empfohlene Materialhärte	20	30	40	50	60 HRC
	sehr gut geeignet			geeignet	
Eisenhaltige Metalle	Umformen Warmarbeit		Pressen Kaltarbeit	Spritzguss Strangpressen	
Nichtmetalle	Keramik/ Silizium		Glas/ Stein	Kunststoffe/ Holz	
Nichteisenhaltige Metalle	Hartmetall/ Cermet		CU/AL Legierungen	Kupfer/ Aluminium	

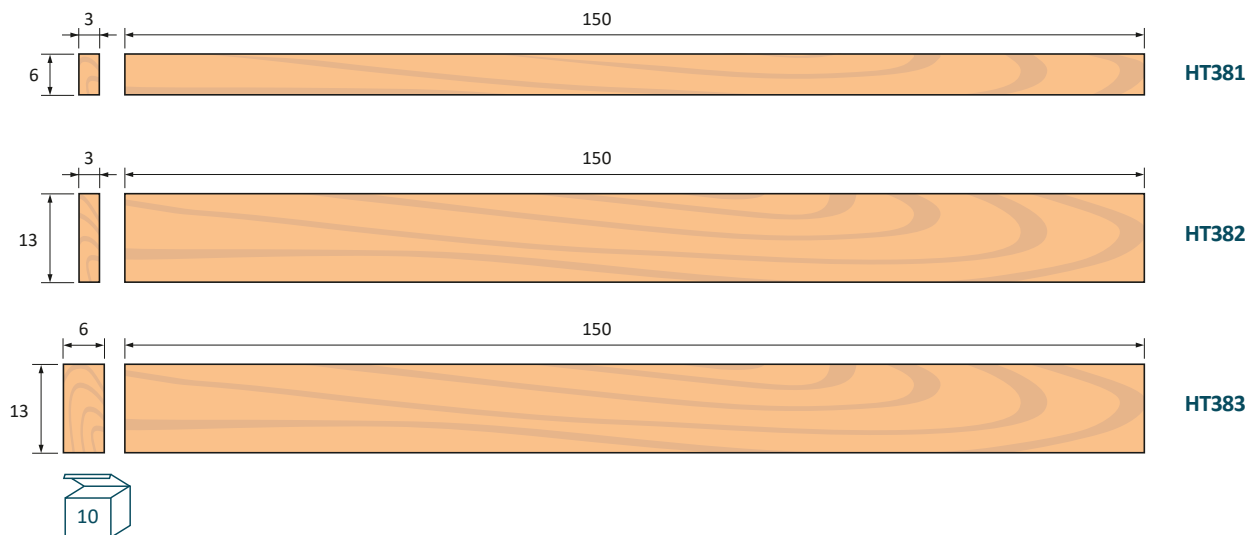
Holzläppstift

Naturholz mit dichter und gleichmäßiger Maserung sowie ausgewogener Härte.



Holzläppwerkzeug, rechteckige Ausführung

Bestens geeignet für die Verwendung mit Ultraschallhandstücken oder einer elektrischen Feile.



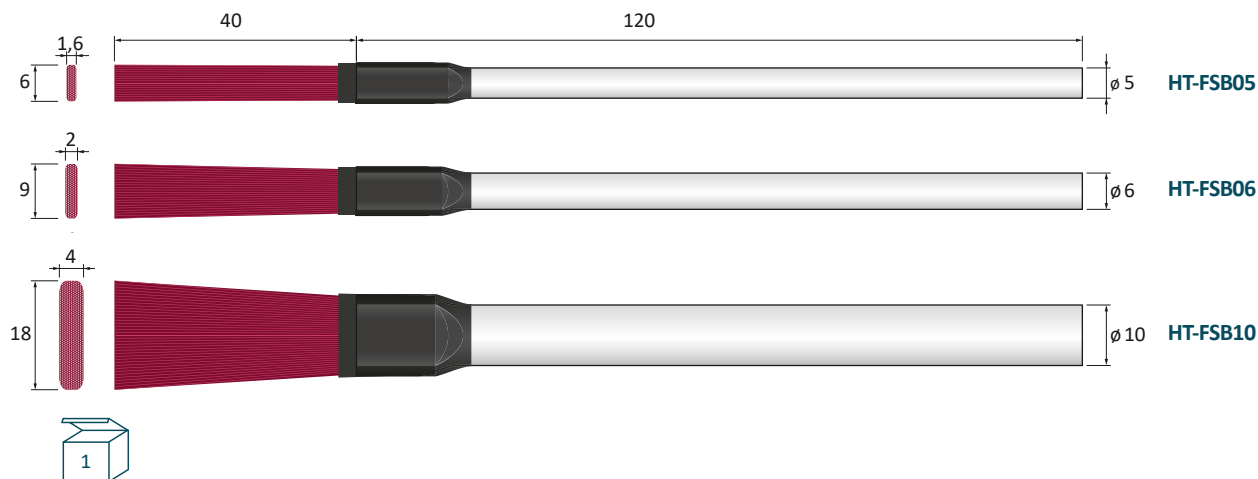
Technische Information

- Ermöglichen feine und sehr feine Polierarbeiten in Verbindung mit Polierpasten
- Hohe Stabilität beim Poliervorgang
- Geeignet zum Polieren harter Werkstoffe

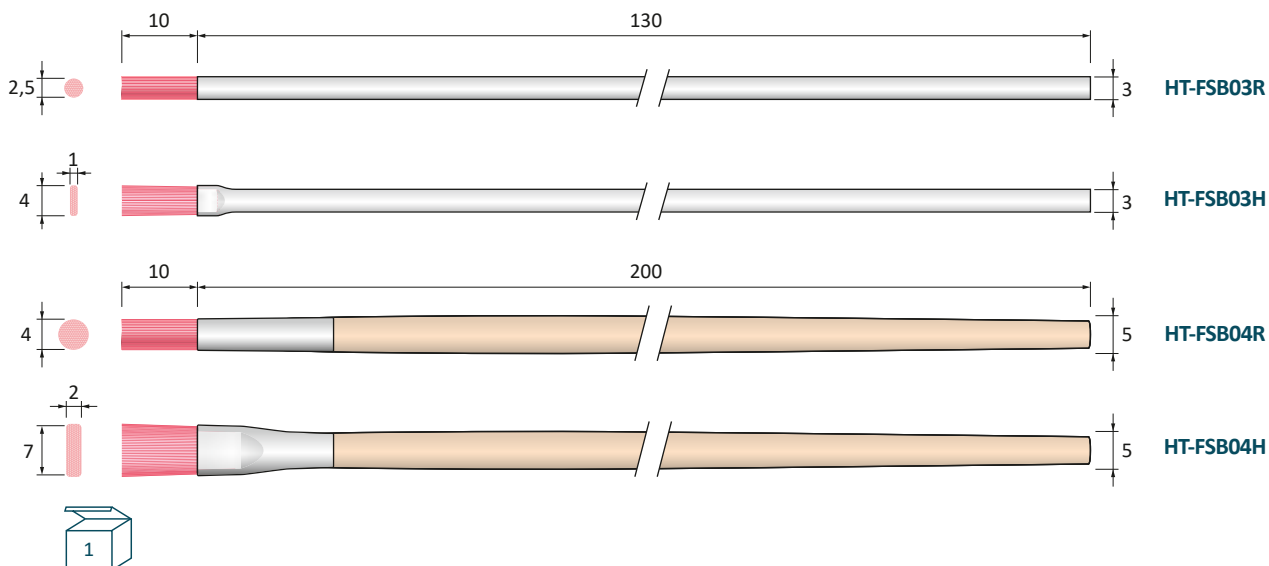
Handgeführte Bürsten aus fasergefügtem Stein

Die fasergefügten Handbürsten sind für manuelle Reinigungs- und feine Entgratarbeiten ausgelegt. Sie sind in verschiedenen Breiten, Körnungen und Faserstärken erhältlich.

Faserstärke 0,45 mm, Körnung 1000



Faserstärke 0,30 mm, Körnung 1200



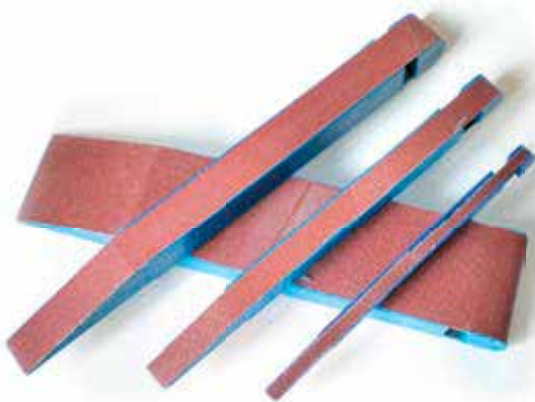
 Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Schleifsticks und Endlosbänder

Hervorragend geeignet für manuelle Schleif- und Entgratarbeiten, einfach zu handhaben.
Passend für Endlosbänder mit den Maßen 6 x 325, 12 x 420, 19 x 510 und 50 x 510 mm, die in unterschiedlichen Körnungen erhältlich sind.

Schleifsticks SB



für Endlosband 6 x 325 **303900**

für Endlosband 12 x 420 **303905**

für Endlosband 19 x 510 **303910**

für Endlosband 50 x 510 **303915**

Mindestabnahme pro Abmessung 5 Stück

Endlosbänder

Bestell-Nr.	B mm	L mm	Körnung
303920	6	325	60
303922	6	325	120
303924	6	325	240
303930	12	420	60
303932	12	420	120
303934	12	420	240



B = Breite, L = Länge

Bestell-Nr.	B mm	L mm	Körnung
303940	19	510	60
303942	19	510	120
303944	6	510	240
303950	19	510	60
303952	50	510	120
303954	50	510	240

B = Breite, L = Länge

Technische Information

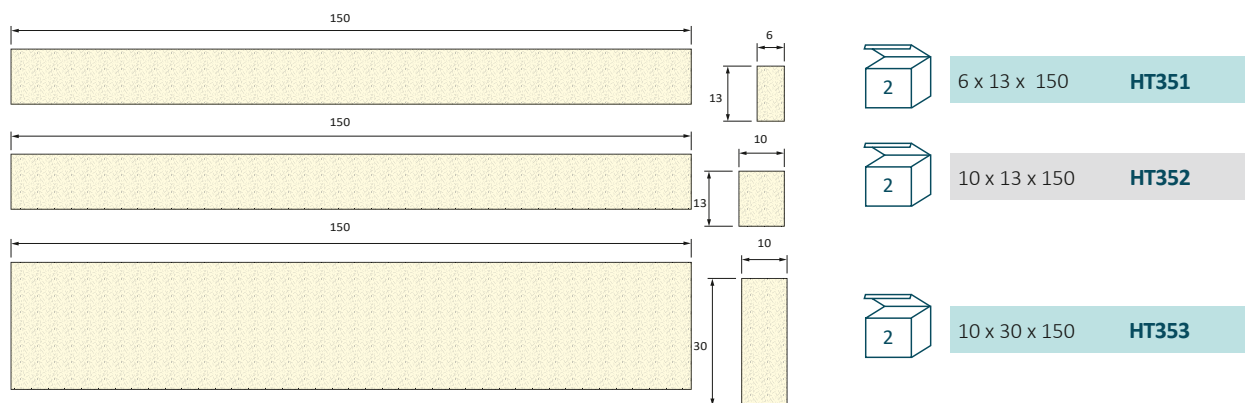
- Ideal für die manuelle Bearbeitung
- Für Schleif- und Entgratarbeiten
- Einfache Handhabung
- Bewährt in der Anwendung

Polierstäbe, Poliertücher, Polierfolien und -blöcke

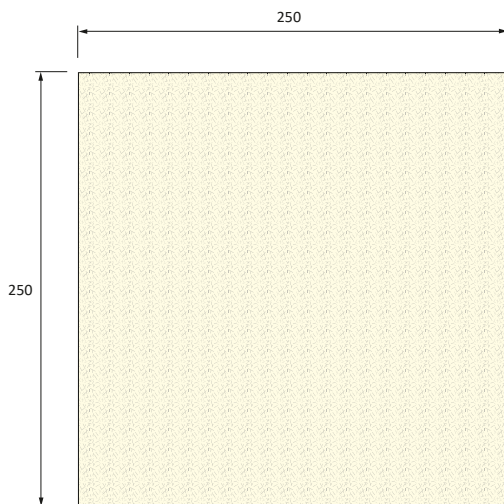
Einsatzmöglichkeiten		
sehr gut geeignet		
Werkzeugstähle	Legierte Stähle	Rostfreie Stähle
Aluminium	Kupfer	
Keramik	Glas	Hartmetall

Filzstäbe aus gepresster Polierwolle

Aus ausgewählt feiner, dicht gepresster Wolle für mittlere bis feinste Polierarbeiten. Harte Ausführung für effektives Polieren.



Filztücher aus gepresster Polierwolle

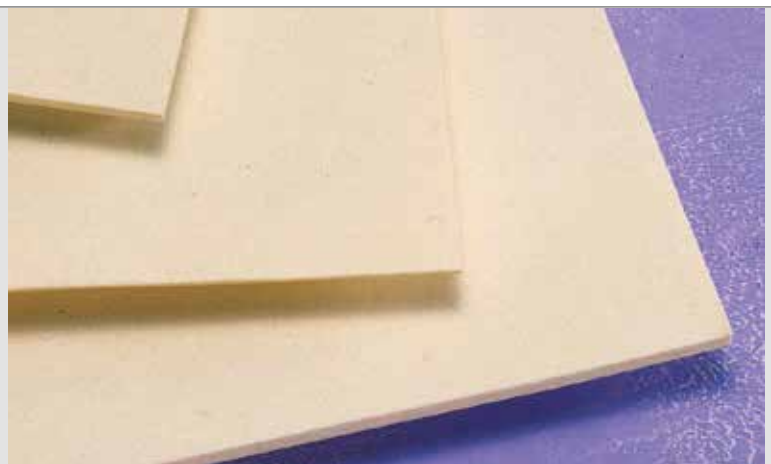


Besonders feine Wolle, dicht gepresst, quadratischer Zuschnitt, Rückseite selbstklebend. Weiche Ausführung für hervorragende Oberflächengüte.

Stärke 1 mm	HT361
Stärke 2 mm	HT362
Stärke 3 mm	HT363

Hinweis: Beim Einsatz von Schleif- / Polierrollen o. Ä. besteht die Gefahr, dass das Filztuch quillt. Die Klebekraft der Rückseite könnte nachlassen oder das Tuch sich vom Trägermaterial ablösen.

 Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



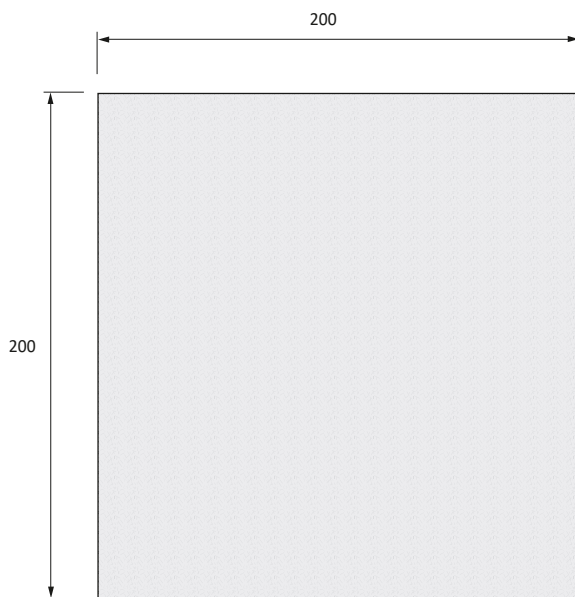
Poliertuch zum Hochglanzpolieren

Poliertuch mit feinen, flexiblen Fasern. Weiche Ausführung. Die Rückseite des Poliertuches ist selbstklebend.

Einsatzmöglichkeiten		
sehr gut geeignet		
Werkzeugstähle	Legierte Stähle	Rostfreie Stähle
Aluminium	Kupfer	
Keramik	Glas	Hartmetall

Dieses Poliertuch der neusten Generation ersetzt das Feinfilztuch aus Kaninchenhaar. Es ist ideal zum Polieren von weichen Werkstücken bis hin zum mittleren Finishing. Dieses weiche Poliertuch wird aus einem speziellen Material aus dünnen und flexiblen Fasern hergestellt.

Beseitigen Sie Öl- und Schmutzreste an der zu beklebenden Oberfläche vor dem Aufbringen des hochwertigen Poliertuches. Verzichten Sie auf den Einsatz von Schleif- und Polieröl oder vergleichbaren Substanzen. Wenn diese in den Kleber eindringen, kann die Klebekraft auf der Rückseite nachlassen oder das Poliertuch könnte sich ablösen.



Stärke 1,3 mm

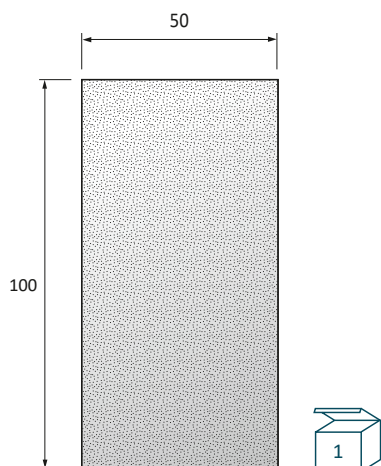
HT-FP201

Technische Information

- Für mittleres und feines Finishing, ideal zum Polieren von weichen Werkstücken
- Durch feine und flexible Fasern beste Ergebnisse, vergleichbar mit dem Einsatz eines Kaninchenhaar-Feinfilzes

Diamant-Metallfolie mit Kleberücken

Eng beieinanderliegende Diamantkörner, die deutlich aus dem Trägermaterial herausragen, bewirken hohe Schleifleistung und lange Standzeiten. Harte Ausführung mit selbstklebender Rückseite für ein effizientes Vorpulieren.



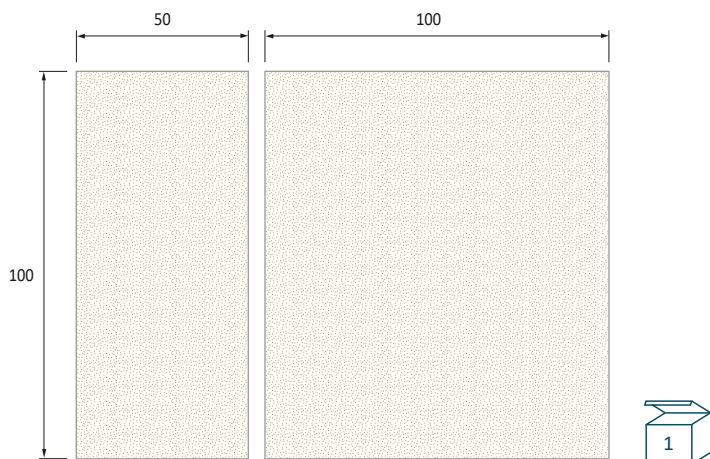
Einsatzmöglichkeiten

sehr gut geeignet		
Werkzeugstähle	Legierte Stähle	
Keramik	Glas	Hartmetall

# 100	HT401	# 600	HT406
# 140	HT402	# 800	HT407
# 170	HT403	# 1000	HT408
# 270	HT404	# 2000	HT409
# 400	HT405	# 3000	HT410

Diamantbeschichtete Filmfolie mit Kleberücken

Weiche Folie mit durchgehender Beschichtung, ideal zum Fertigpolieren bis hin zum Spiegelglanzpolieren. Sie erzeugt eine hervorragende Oberflächengüte.



Format 50 x 100

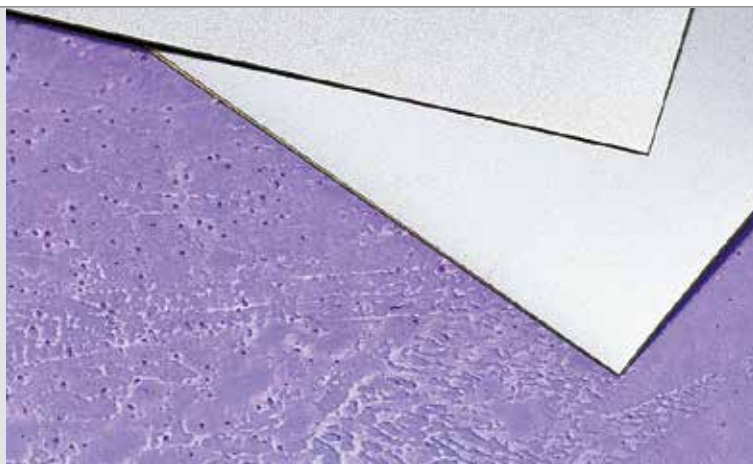
# 240	HT421
# 320	HT422
# 400	HT423
# 600	HT424
# 800	HT425
# 1000	HT426
# 1500	HT427
# 2500	HT428
# 4000	HT429
# 8000	HT430

Format 100 x 100

# 240	HT441
# 320	HT442
# 400	HT443
# 600	HT444
# 800	HT445
# 1000	HT446
# 1500	HT447
# 2500	HT448
# 4000	HT449
# 8000	HT450



Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Einsatzmöglichkeiten

sehr gut geeignet

Werkzeugstähle

Legierte Stähle

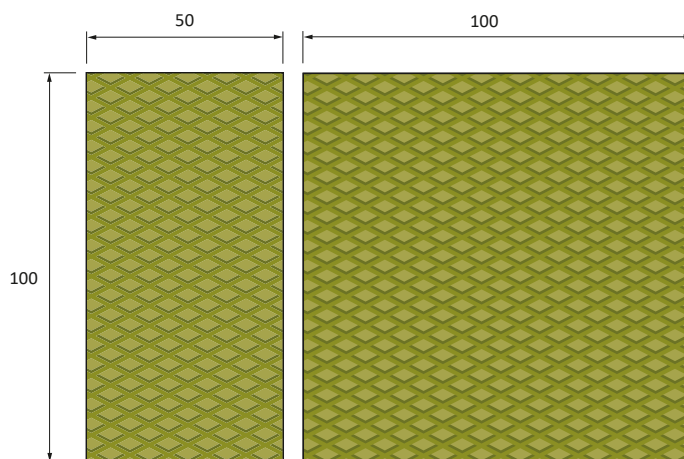
Keramik

Glas

Hartmetall

Kunstharzgebundene Diamanttücher

Kunstharzbeschichteter Gewebeträger, der mit Diamantschleifkörnern belegt ist. Diese exzellenten Poliertücher halten auch starkem Druck problemlos stand und lösen sich durch die gute Haftung der selbstklebenden Rückseite nicht vom Halter ab.

**Format 50 x 100**

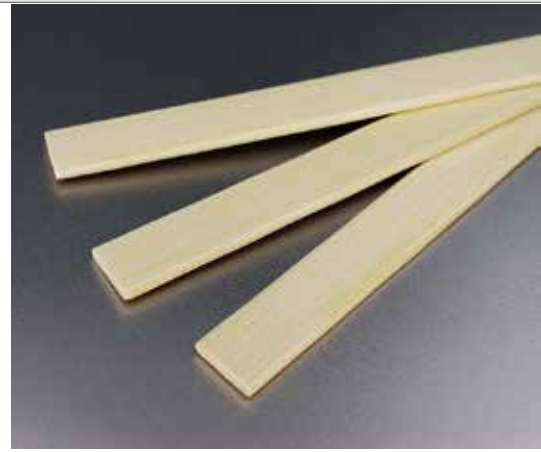
# 240	HT461
# 320	HT462
# 400	HT463
# 600	HT464
# 800	HT465
# 1000	HT466
# 1200	HT467

Format 100 x 100

# 240	HT481
# 320	HT482
# 400	HT483
# 600	HT484
# 800	HT485
# 1000	HT486
# 1200	HT487

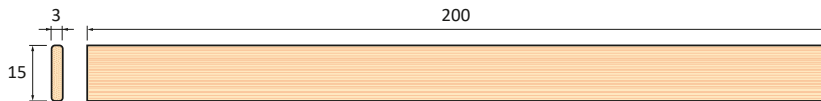
Technische Information

- Diamanttücher mit selbstklebender Rückseite
- Sehr gute Haftung
- Ermöglichen eine Vielzahl von Polierarbeiten



Halter aus Bambus für Poliertücher, Diamanttücher, Diamantfolien

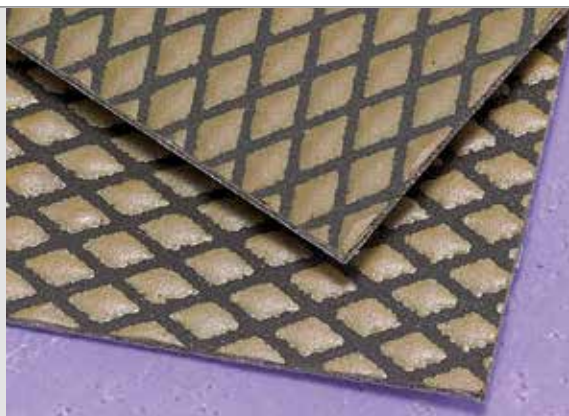
Naturbambus besitzt eine hervorragende Biegsamkeit und Flexibilität. Er ist deshalb das ideale Trägermaterial für Poliertücher, Filztücher, Diamanttücher und Diamantfolien. Bambushalter weisen aufgrund ihrer natürlichen Beschaffenheit individuelle Unterschiede und Maßabweichungen auf.



HT-BB01



Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Diamantpolierfolie mit Klettverschluss

Die sehr dicht in die Folie eingearbeiteten Diamantschleifkörner und das weiche Silikonkissen sorgen für hervorragende Polierergebnisse. Die Rückseite der Folie ist mit einem Klettbelag versehen.

Einsatzmöglichkeiten

sehr gut geeignet

Werkzeugstähle

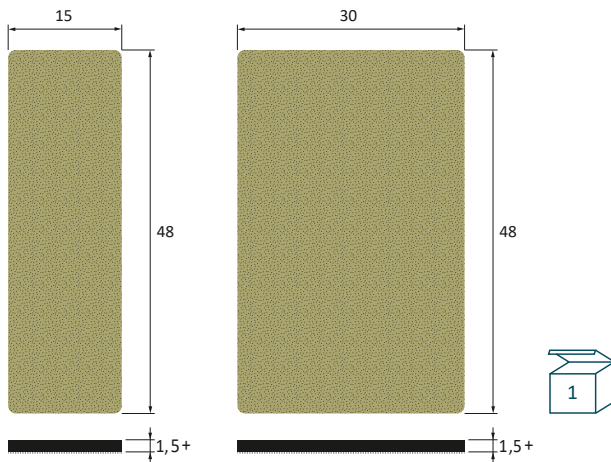
Legierte Stähle

Keramik

Glas

Hartmetall

Befestigen Sie die Folie auf einem speziell dafür vorgesehenen Schwammhalter (S. 25). Ein Zusetzen der Folie kann leicht, z. B. mit Wasser, behoben werden.

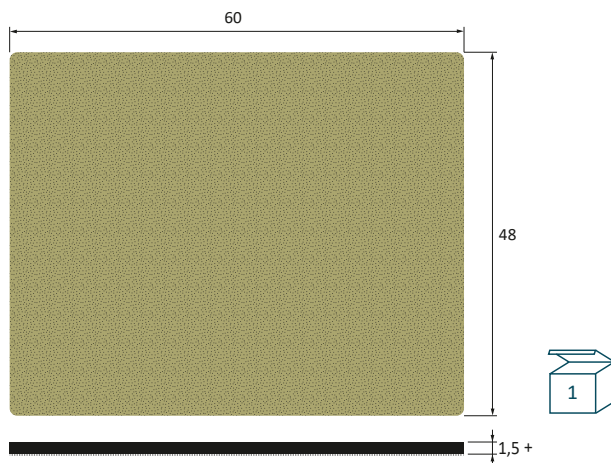


Format 15 x 48

# 280	HT15PH-02M
# 400	HT15PH-04M
# 600	HT15PH-06M
# 800	HT15PH-08M
# 1000	HT15PH-10M
# 1500	HT15PH-15M
# 3000	HT15PH-30M
# 5000	HT15PH-50M

Format 30 x 48

# 280	HT30PH-02M
# 400	HT30PH-04M
# 600	HT30PH-06M
# 800	HT30PH-08M
# 1000	HT30PH-10M
# 1500	HT30PH-15M
# 3000	HT30PH-30M
# 5000	HT30PH-50M



Format 60 x 48

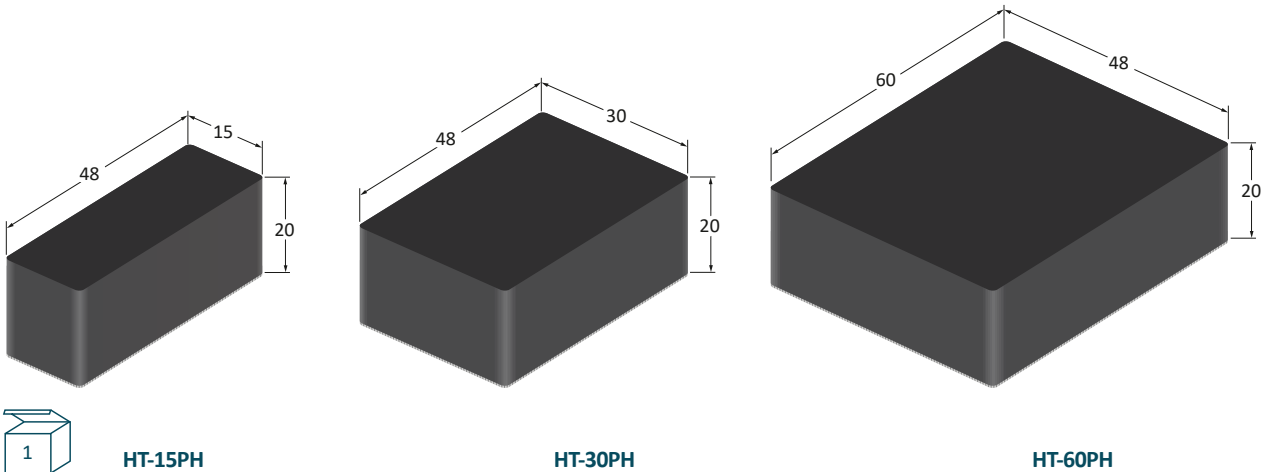
# 280	HT60PH-02M
# 400	HT60PH-04M
# 600	HT60PH-06M
# 800	HT60PH-08M
# 1000	HT60PH-10M
# 1500	HT60PH-15M
# 3000	HT60PH-30M
# 5000	HT60PH-50M

Technische Information

- Mit der neu entwickelten Diamantfolie, die einen extrem hohen Anteil an Diamantschleifkörnern aufweist, lassen sich hohe Poliergeschwindigkeiten und hervorragende Ergebnisse erzielen
- Robust und sehr langlebig

Schwammhalter für Diamantpolierfolien mit Klettverschluss

Die Schwammhalter für diamantbeschichtete Folien sind aus einem öl- und chemikalienbeständigen Material hergestellt. Sie sind weich, trotzdem fest und sehr robust.



Diamantpolierfolien mit Klettverschluss oder Kleberücken

Diese Diamantfolie ist entweder selbstklebend oder mit Klettfläche auf der Rückseite erhältlich. Sie eignet sich zur Bearbeitung von verschiedenen Werkzeugstählen, legierten Stählen, Hartmetall, Keramik und Glas.



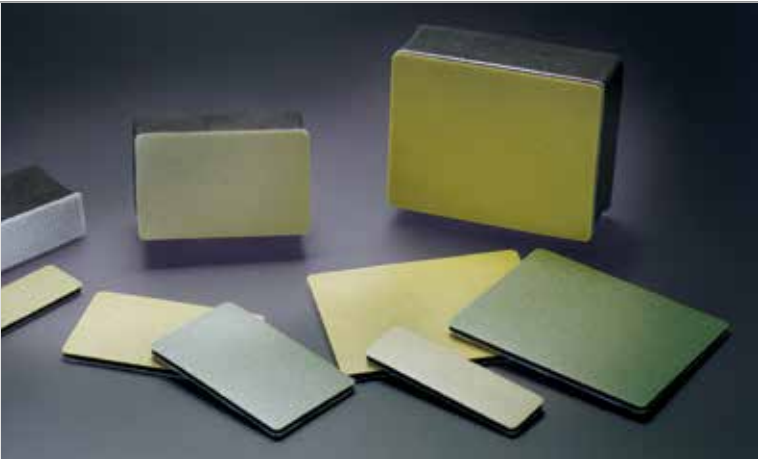
6
13

1,5 +
20

	Format 6 x 20		Format 13 x 20	
	selbstklebend	Klettverschluss	selbstklebend	Klettverschluss
# 280	HT06PH-02T	HT06PH-02M	# 280	HT13PH-02T HT13PH-02M
# 400	HT06PH-04T	HT06PH-04M	# 400	HT13PH-04T HT13PH-04M
# 600	HT06PH-06T	HT06PH-06M	# 600	HT13PH-06T HT13PH-06M
# 800	HT06PH-08T	HT06PH-08M	# 800	HT13PH-08T HT13PH-08M
# 1000	HT06PH-10T	HT06PH-10M	# 1000	HT13PH-10T HT13PH-10M
# 1500	HT06PH-15T	HT06PH-15M	# 1500	HT13PH-15T HT13PH-15M
# 3000	HT06PH-30T	HT06PH-30M	# 3000	HT13PH-30T HT13PH-30M
# 5000	HT06PH-50T	HT06PH-50M	# 5000	HT13PH-50T HT13PH-50M



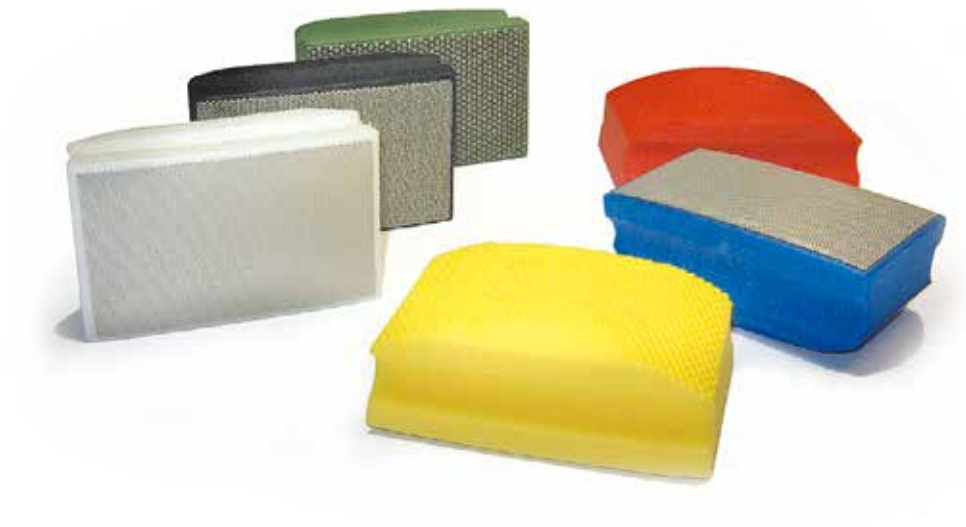
Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Diamantschwämme

Starpad® – Handgeführte Diamantschwämme

Starpad® Diamantschwämme sind einfach zu handhaben, formbar und liegen gut in der Hand, sie sind sowohl nass als auch trocken einsetzbar und in 6 Diamantkorngrößen verfügbar.



60

480900

120

480905

200

480910

400

480915

500

480920

1000

480925



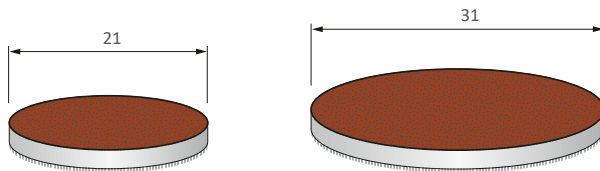
Auch als Set erhältlich: Je 1 Stück pro Körnung: **Bestell-Nr. 480930**

Technische Information

- Sowohl nass als auch trocken zu verwenden
- Sehr gute Formbarkeit
- Angenehmes Handling bei zahlreichen manuellen Arbeiten
- Sehr vielseitig, da in 6 Diamantkorngrößen verfügbar
- Besonders gut geeignet für CFK- und GFK-Werkstoffe

Diamantpolierscheiben

Die Diamantpolierscheiben sind auf einem 2 mm starken Silikonkissen aufgebracht und per Klettverschluss mit den nachfolgenden Gummitellern kombinierbar. Erhältlich sind sie in zwei Durchmessern und verschiedenen Körnungen. Die Anwendungen reichen vom Fertigpolieren bis hin zum Spiegelglanzpolieren.



Auch für die Verwendung mit Winkelhandstücken geeignet. Dichte Anordnung der Diamantkörner sorgt für hohe Schleifleistung.

Einsatzmöglichkeiten

sehr gut geeignet

Werkzeugstähle

Legierte Stähle

Keramik

Glas

Hartmetall

Durchmesser 21 mm

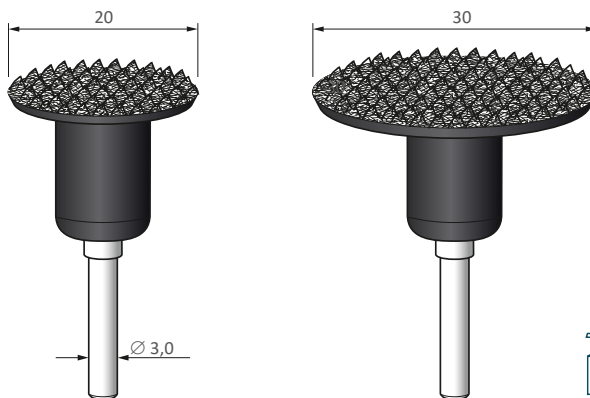
# 280	AT2102M
# 400	AT2104M
# 600	AT2106M
# 800	AT2108M
# 1000	AT2110M
# 1500	AT2115M
# 3000	AT2130M
# 5000	AT2150M

Durchmesser 31 mm

# 280	AT3102M
# 400	AT3104M
# 600	AT3106M
# 800	AT3108M
# 1000	AT3110M
# 1500	AT3115M
# 3000	AT3130M
# 5000	AT3150M

Weiche Gummiteller mit Kletthaftfläche

Passende Gummiteller mit Klettverschluss für die oben abgebildeten Diamantpolierscheiben



Ø 20

AT167

Ø 30

AT168

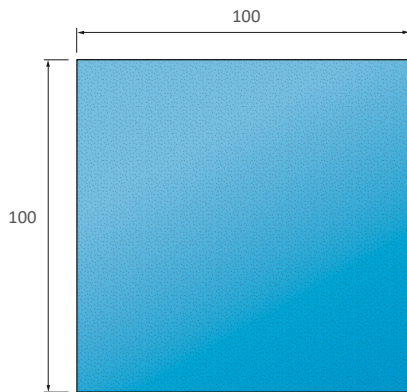


Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Gummipoliertücher, Stärke 2 mm

Die Elastizität sorgt für eine gute Anpassung an die Oberfläche des Werkstücks, ideal für das Mittel- und Fertigpolieren von Edelmetallen. Das Tuch lässt sich mit einem Messer leicht auf die gewünschte Größe zuschneiden. Es ist rückseitig mit einer Klebefläche versehen, so dass Halter o. Ä. genutzt werden können.



46

HT-RS04

80

HT-RS08

120

HT-RS12

220

HT-RS22

320

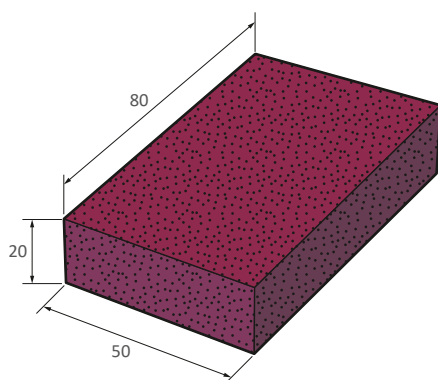
HT-RS32

500

HT-RS50

Gummipolierblöcke, weiche Ausführung

Sowohl beim Trocken- als auch beim Nasspolieren mit Wasser oder Schleiföl einsetzbar. Ideal zum Entfernen von Flecken, Polieren von Haarlinsen und Entgraten von Edelstahl, Aluminium, Kupfer usw.



36

HT-RP036



60

HT-RP060



120

HT-RP120



240

HT-RP240

Technische Information

Die elastischen Gummipoliertücher sind perfekt für die Bearbeitung von Edelmetallen geeignet.

Gummipolierblöcke für eisen- und nicht eisenhaltige Metalle

Durch das spezielle Material wird ein Zusetzen des Blocks verhindert, es lassen sich hervorragende Polierergebnisse erzielen. Selbst gewölbte Oberflächen können durch seine Elastizität problemlos bearbeitet werden.



Satz aus o. g. Artikeln: jeweils ein Stück **Bestell-Nr. HT-PRES1**



Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Diamantfeilen

Diamantbeschichtete Handfeilen im Satz

Für feines Nacharbeiten an sehr harten Werkstoffen

Bestell-Nr. 151 401

Körnung: D126

Gesamtlänge der Feilen mit Naturheft: 215 mm

Besatzlänge: 100 mm

Inhalt: 5 Formen (Tabelle unten)     



Diamant-Handfeilen einzeln

Gesamtlänge: 215 mm, Besatzlänge: 100 mm

Formen	Breite x Stärke mm	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D126 Bestell-Nr.	Körnung D181 Bestell-Nr.
 Flachstumpf	10 x 3	151 403	151 404	151 405
 Dreikant konisch	10 x 10	151 406	151 407	151 408
 Vierkant konisch	5 x 5	151 409	151 410	151 411
 Rund konisch	7 - 1,5	151 415	151 416	151 417
 Halbrund konisch	11 x 3,5	151 412	151 413	151 414

Technische Information

- Gehärteter HR 64 Feilenrohling für hohe Stabilität und feste Form
- Blockige und scharfkantige Diamantkörner für hervorragenden Materialabtrag bei sowohl sehr harten als auch weichen Werkstoffen
- Gleichmäßige und homogene Diamantierung mit festem Halt

Diamant-Handfeilen-Satz

Bestell-Nr. 150 240 Körnung D91
Bestell-Nr. 150 241 Körnung D126
Bestell-Nr. 150 242 Körnung D181
Gesamtlänge: 170 mm
Besatzlänge: 85 mm

Inhalt: 5 Formen:
flachstumpf, dreikant, vierkant, rund und halbrund
Im Kunststoffetui



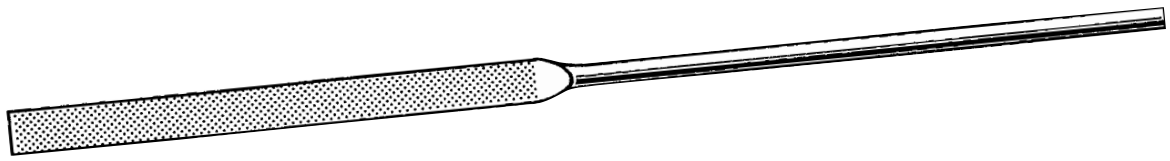
Diamant-Handfeilen einzeln

Gesamtlänge: 170 mm, Besatzlänge: 85 mm				
Formen	Breite x Stärke mm	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D126 Bestell-Nr.	Körnung D181 Bestell-Nr.
Flachstumpf	9 x 3	150 243	150 244	150 245
Dreikant konisch	6 x 6	150 246	150 247	150 248
Vierkant konisch	5 x 5	150 249	150 250	150 251
Rund konisch	5 - 1	150 252	150 253	150 254
Halbrund konisch	9 x 3	150 255	150 256	150 257

Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Diamantbeschichtete Nadelfeilen



Für die Fertigung dieser Werkzeuge werden nur Feilenrohlinge mit sehr engen Toleranzen verwendet. Die sorgfältige Diamantbeschichtung in Verbindung mit erstklassigen Rohlingen ergibt Werkzeuge von höchster Güte und hoher Standzeit. Sonderanfertigungen sind auf Anfrage möglich.

Übersicht der Körnungen

Körnung	Beschreibung	Mesh
D30	super fein	400/600
D64	fein	230/270
D76	untere Stufe von mittel	200/230
D91	untere Stufe von mittel/eine Stufe gröber	170/200

Körnung	Beschreibung	Mesh
D107	mittel	140/170
D126	mittel	120/140
D151	untere Stufe von grob	100/120
D181	grob	80/100

Diamant-Nadelfeilen

		Gesamtlänge: 140 mm, Besatzlänge: 70 mm				Gesamtlänge: 160 mm, Besatzlänge: 80 mm			
Formen		Breite x Stärke mm	Körnung D126 Bestell-Nr.	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D181 Bestell-Nr.	Breite x Stärke mm	Körnung D126 Bestell-Nr.	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D181 Bestell-Nr.
	Flachstumpf	5 x 1,5	151 000	151 010	151 040	5,8 x 1,8	151 020	151 030	151 050
	Flachspitz	5,2 x 1,5	151 001	151 011	151 041	5,8 x 1,5	151 021	151 031	151 051
	Dreikant konisch	3,7 x 3,7	151 002	151 012	151 042	4 x 4	151 022	151 032	151 052
	Vierkant konisch	2,5 x 2,5	151 003	151 013	151 043	2,7 x 2,7	151 023	151 033	151 053
	Halbrund konisch	5,3 x 2	151 004	151 014	151 044	5,8 x 2,2	151 024	151 034	151 054
	Rund konisch	3 - 1	151 005	151 015	151 045	3 - 1	151 025	151 035	151 055
	Messer konisch	5,2 x 1,5	151 006	151 016	151 046	6,5 x 2	151 026	151 036	151 056
	Schwert konisch	5,4 x 2,6	151 007	151 017	151 047	6 x 3	151 027	151 037	151 057
	Vogelzunge konisch	4,8 x 2,2	151 008	151 018	151 048	5,5 x 2,5	151 028	151 038	151 058
	Barett konisch	5 x 2,8	151 009	151 019	151 049	5,5 x 1,7	151 029	151 039	151 059

Technische Information

- Gehärteter HR 64 Feilenrohling für hohe Stabilität und feste Form
- Blockige und scharfkantige Diamantkörner für hervorragenden Materialabtrag bei sowohl sehr harten als auch weichen Werkstoffen
- Gleichmäßige und homogene Diamantierung mit festem Halt

Diamant-Nadelfeilen-Satz

Bestell-Nr. 150 053 Körnung: D91

Bestell-Nr. 150 055 Körnung: D126

Gesamtlänge: 140 mm

Besatzlänge: 70 mm

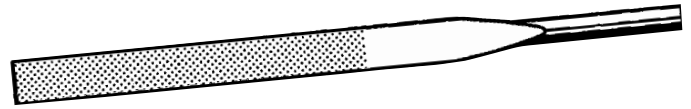
Inhalt: 6 Formen: flachspitz, flachstumpf, dreikant, vierkant, rund und halbrund



 Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.



Diamant-Maschinen-Nadelfeilen, kurze Form



Gesamtlänge: 85 mm, Besatzlänge: 45 mm

Formen	Breite x Stärke mm	Körnung D64 Bestell-Nr.	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D126 Bestell-Nr.
Flachstumpf	5,5 x 1,5	151 135	151 141	151 147
Halbrund konisch	5,5 x 2	151 136	151 142	151 148
Rund konisch	2,5 - 1	151 137	151 143	151 149
Vierkant konisch	2,5 x 2,5	151 138	151 144	151 150
Dreikant konisch	3 x 3	151 139	151 145	151 151
Vogelzunge konisch	5 x 2	151 140	151 146	151 152

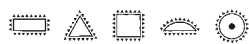
Diamantbeschichtete Zapflochfeilen im Satz

Bestell-Nr. 150 200 Körnung D54**Bestell-Nr. 150 201** Körnung D64**Bestell-Nr. 150 202** Körnung D76**Bestell-Nr. 150 203** Körnung D91**Bestell-Nr. 150 204** Körnung D107**Bestell-Nr. 150 205** Körnung D126

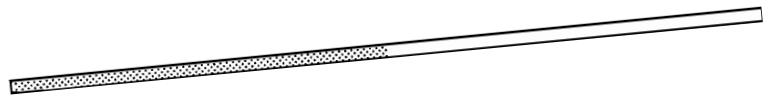
Gesamtlänge: 100 mm

Besatzlänge: 50 mm

Inhalt: 5 Formen: flachstumpf, dreikant, vierkant, rund und halbrund



Diamantbeschichtete Zapflochfeilen einzeln



Gesamtlänge: 100 mm, Besatzlänge: 50 mm

Formen	Breite x Stärke mm	Körnung D54 Bestell-Nr.	Körnung D64 Bestell-Nr.	Körnung D76 Bestell-Nr.	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D107 Bestell-Nr.	Körnung D126 Bestell-Nr.
Flachstumpf	2 x 1	150 206	150 207	150 208	150 209	150 210	150 211
Dreikant stumpf	2 x 2	150 212	150 213	150 214	150 215	150 216	150 217
Vierkant stumpf	2 x 2	150 218	150 219	150 220	150 221	150 222	150 223
Halbrund stumpf	2 x 1	150 224	150 225	150 226	150 227	150 228	150 229
Rund konisch	1,5 - 0,2	150 230	150 231	150 232	150 233	150 234	150 235

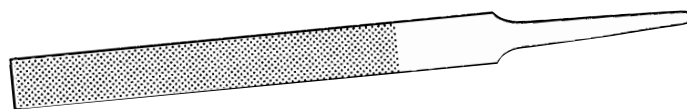
Diamant-Hemmungsfeilen mit Vierkantschaft



Gesamtlänge: 140 mm, Besatzlänge: 41 mm

Formen	Breite x Stärke mm	Körnung D64 Bestell-Nr.	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D126 Bestell-Nr.
Flachstumpf	4 x 1	151 085	151 092	151 0921
Halbrund konisch	3,5 x 1,5	151 086	151 093	151 0931
Rund konisch	1 - 0,8	151 087	151 094	151 0941
Vierkant konisch	2 x 2	151 088	151 095	151 0951
Dreikant konisch	3 x 3	151 089	151 096	151 0961
Barett konisch	3,5 x 1,5	151 090	151 097	151 0971
Vogelzunge konisch	3,5 x 1,5	151 091	151 098	151 0981

Diamant-Feilen mit Angel



Gesamtlänge: 125 mm, Besatzlänge: 90 mm

Formen	Breite x Stärke mm	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D126 Bestell-Nr.	Körnung D181 Bestell-Nr.
Flachstumpf	12 x 3,5	151 099	151 100	151 101
Halbrund konisch	12 x 4,5	151 102	151 103	151 104
Rund konisch	5 - 2	151 105	151 106	151 107
Vierkant konisch	5,5 x 5,5	151 108	151 109	151 110
Dreikant konisch	8 x 8	151 111	151 112	151 113
Barett konisch	12 x 3,5	151 114	151 115	151 116

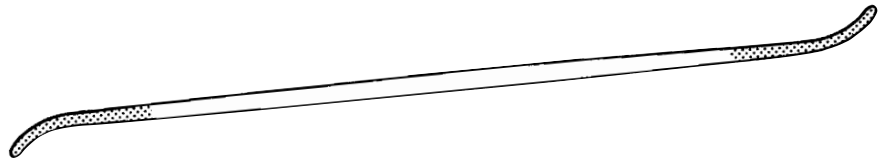
Gesamtlänge: 150 mm, Besatzlänge: 110 mm

Formen	Breite x Stärke mm	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D126 Bestell-Nr.	Körnung D181 Bestell-Nr.
Flachstumpf	13 x 4	151 117	151 118	151 119
Halbrund konisch	16 x 5,5	151 120	151 121	151 122
Rund konisch	6 - 2	151 123	151 124	151 125
Vierkant konisch	6 x 6	151 126	151 127	151 128
Dreikant konisch	9,5 x 9,5	151 129	151 130	151 131
Barett konisch	15 x 4	151 132	151 133	151 134



Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs darf nicht überschritten werden. Angegeb. Maße sind ca.-Maße
Werkzeuge mit anderen Abmessungen auf Anfrage.

Diamant-Riffelfeilen



Gesamtlänge: 150 mm, Besatzlänge: 25 mm

Formen	Breite x Stärke mm	Körnung D91 Bestell-Nr.	Körnung D126 Bestell-Nr.	Körnung D181 Bestell-Nr.
 Flachstumpf gebogen	1,5 x 3	151 076	151 075	151 077
 Halbrund gebogen	2 x 4	151 070	151 069	151 071
 Rund gerade	3 - 1	151 064	151 063	151 065
 Rund gebogen	3 - 1	151 066	151 067	151 068
 Vierkant gebogen	2 x 2	151 082	151 081	151 083
 Dreikant gerade - gebogen	2 x 2	151 073	151 072	151 074
 Dreikant gebogen	2 x 2	151 079	151 078	151 080
 Vogelzunge gerade	3,5 x 2	151 061	151 060	151 062

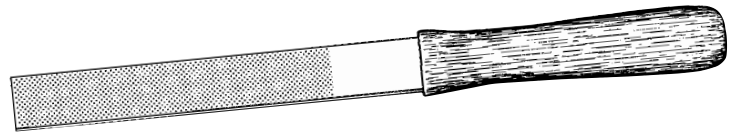
Diamant-Kontaktfeilen



Gesamtlänge: 140 mm, Besatzlänge: 22 mm

Formen	Breite x Stärke mm	Körnung D64 Bestell-Nr.	Körnung D91 Bestell-Nr.
 Flachstumpf	8,5 x 1,6	151 153	151 154

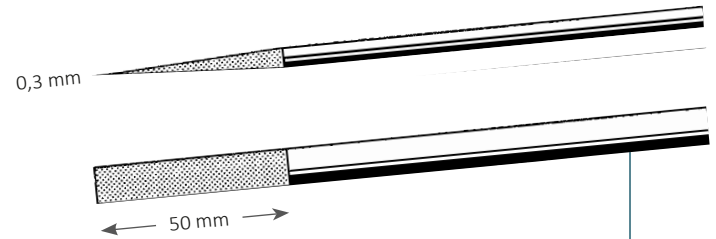
Diamantbeschichtete flachstumpfe Schlitzfeilen mit Holzgriff



Feilenlänge: 125 mm
 Besatzlänge: 80 mm beidseitig
 Gesamtlänge mit Heft: 180 mm
 Breite: 13 mm

Stärke mm	Körnung D64 fein Bestell-Nr.	Körnung D91 mittel / fein Bestell-Nr.	Körnung D126 mittel Bestell-Nr.	Körnung D181 grob Bestell-Nr.
0,3	151 162			
0,4	151 166	151 167	151 168	151 169
0,5	151 170	151 171	151 172	151 173
0,6	151 174	151 175	151 176	151 177
0,7	151 178	151 179	151 180	151 181
0,8	151 182	151 183	151 184	151 185
0,9	151 186	151 187	151 188	151 189
1,0	151 190	151 191	151 192	151 193

Konische Diamant-Flachfeilen



Gesamtlänge: 160 mm, Besatzlänge: 50 mm

Bestell-Nr.	Länge mm	Breite mm	Stärke mm	Stärke an Spitze mm	Körnung
152 075	160	4	2	0,3	D30
152 078					D54
152 081					D64
152 084					D76
152 087					D91
152 090					D107
152 093					D126
152 096					D181
152 099		6	2	0,3	D30
152 102					D54
152 105					D64
152 108					D76
152 111					D91
152 114					D107
152 117					D126
152 120					D181
152 123		8	2	0,3	D30
152 126					D54
152 129					D64
152 132					D76
152 135					D91
152 138					D107
152 141					D126
152 144					D181
152 147		10	2	0,3	D30
152 150					D54
152 153					D64
152 156					D76
152 159					D91
152 162					D107
152 165					D126
152 168					D181

Konische Diamant-Flachfeilen im Satz

Bestell-Nr. 152 200

Gesamtlänge: 160 mm

Besatzlänge: 50 mm

Lieferbar in den Körnungen D30 bis D181, gewünschte Körnungen je Größe bitte im Bestellfall angeben.

Inhalt: 10 Stück, 3 Breiten:

4 Stück Breite 4 mm, 3 Stück Breite 6 mm,

3 Stück Breite 8 mm, im Rollenetui



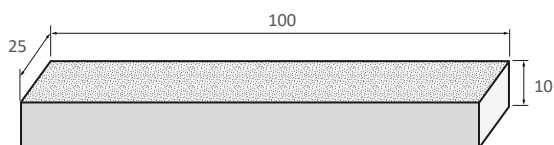
Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs darf nicht überschritten werden. Angegeb. Maße sind ca.-Maße
Werkzeuge mit anderen Abmessungen auf Anfrage.

Abrichter

Diamantabrichter

Für das wirtschaftliche Formen von Schleifwerkzeugen,
Gummischleifstiften und Korundsleifstiften.

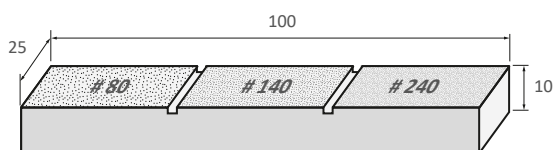
Flache Ausführung



120

HT902

Flache Ausführung mit drei Körnungen

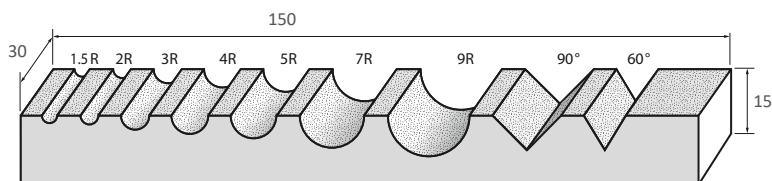


80/120/240

HT903

Ausführung mit Radien und Gradzahlen

Zum Abrichten von R- und V-Formen



120

HT901

Technische Information

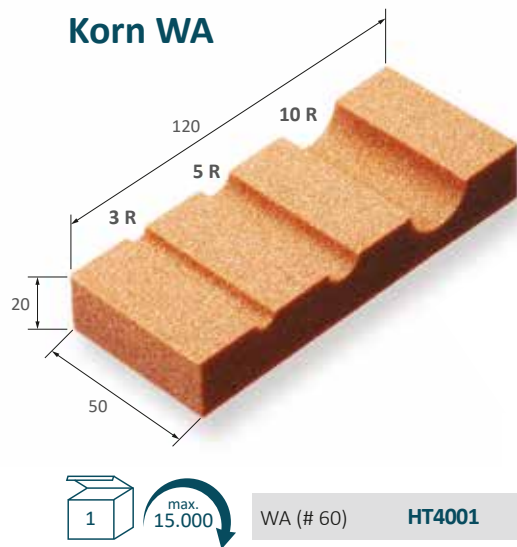
- Einfach zu bedienen
- Werkzeug für ein wirtschaftliches und nachhaltiges Arbeiten
- Abrichter in drei verschiedenen Korngrößen erhältlich
- Wird zum Abrichten unterschiedlicher Schleif- und Polierwerkzeuge eingesetzt

Abrichter für das Formen

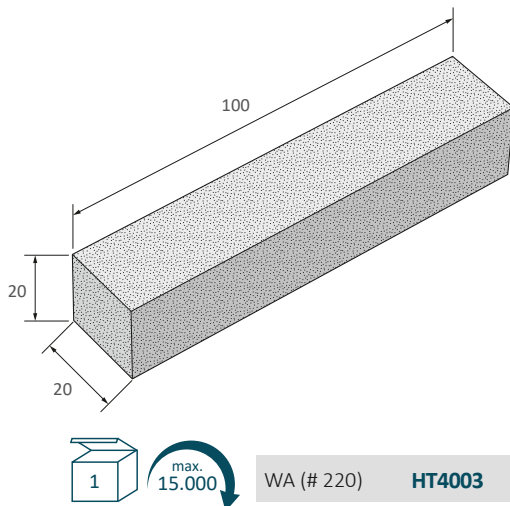
Zum Abrichten von Schleif- und Polierschleifstiften, Schleifsteinen und Läppwerkzeugen.

In zwei Ausführungen lieferbar:

Korn WA (weißes Aluminiumoxid) und Korn C (schwarzes Siliziumkarbid)

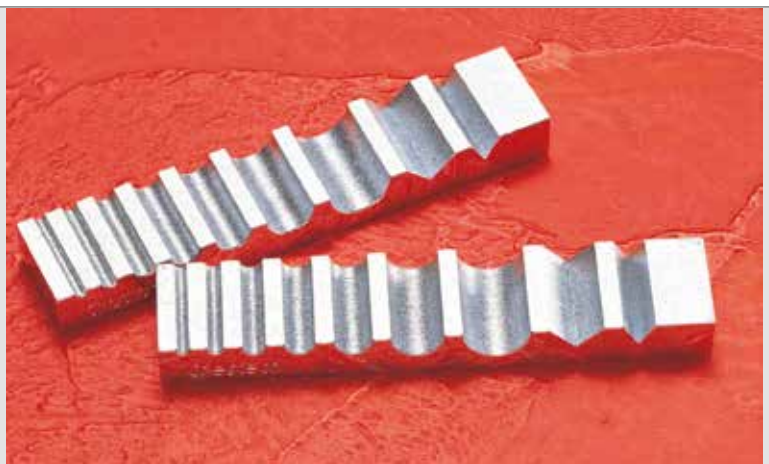


Abrichtstab Korn WA



Für das Abrichten von keramisch gebundenen und kunstharzgebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen.

 Tragen Sie immer eine Schutzbrille. Achten Sie darauf, dass die maximale Umdrehungszahl des Werkzeugs nicht überschritten wird.





w e f d i GmbH
Werkzeuge für die Industrie
Daimlerstraße 19
75433 Maulbronn

Telefon +49 7043 9227-0
info@wefdi.de
www.wefdi.de

Unser gesamtes Produktprogramm
finden Sie in unserem Webshop:
wefdi.de